

Manutention, Installation, Mise en service

INDEX MBL65.2

Validité

Les reproductions présentes dans ce document peuvent être différentes du produit livré. Sous réserve d'erreurs et de modifications dues aux évolutions techniques.

Droits de la propriété intellectuelle

Ce document est protégé par des droits d'auteur et sa langue de rédaction initiale est l'allemand. Toute duplication ou divulgation du présent document dans sa totalité ou sous forme d'extraits, sans accord de son titulaire, est interdite et fera l'objet de poursuites pénales ou civiles. Tous droits réservés, ceux de traduction compris.

© Copyright by INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Sommaire.....	3
Consigne générale.....	5
Décryptage des pictogrammes.....	6
Consignes de sécurité.....	7
Consignes de transport, d'implantation et de mise en service.....	7
Moyens de transport et de levage.....	7
Risques généraux lors du transport à l'intérieur de l'entreprise.....	7
Dimensions et poids.....	8
Acceptation.....	8
Préparations.....	9
Moyens de transport et de levage appropriés.....	9
Encombrement.....	10
Support, fondations.....	10
Conditions ambiantes.....	10
Alimentation électrique.....	11
Livraison.....	12
Autres sous-ensembles individuels.....	12
Transport.....	13
... par palan.....	13
... avec un chariot à fourches.....	14
Démontage des sécurités de transport.....	15
Important lors du transport avec chariot à fourches.....	15
Points d'élingage et/ou d'arrimage.....	17
Arrimage MBL65.2 -3200/4200 (selon la société Stahl).....	18
Manutention avec des patins rotatifs.....	20
Manutention avec des patins rotatifs.....	20
Préparation:.....	21
... côté armoire électrique.....	22
... côté broche.....	24

Implantation 25

Raccordement à la machine..... 25

Alignement du magasin..... 25

Ancrage au sol..... 26

Mise en service 27

Transmission périphérique des données..... 28

Consigne générale



Vous trouverez tous les documents et les plans nécessaires à l'exploitation de votre machine (documents de travail) sur le support de données, aux chapitres 1 "Instructions" et 2 "Plans et schémas".

Les documents et les plans des dispositifs rapportés et œuvrés à l'extérieur se trouvent eux au chapitre 3 "Documentation fournisseurs extérieurs".

Tous ces documents/informations sont stockés en plus dans la commande.*



Maschinendokumentation_beachten!

(* - Pour pouvoir les lire installer le **iXpanel**)

Décryptage des pictogrammes

Décryptage des pictogrammes et symboles rencontrés dans la documentation utilisateur:

1



Ce symbole signale une menace de danger imminent pour la vie et la santé des personnes. Le non-respect de ce risque peut avoir de lourdes conséquences sanitaires pouvant provoquer des blessures très graves, voire mortelles.

2



Ce symbole signale une menace de danger imminent due à l'énergie électrique. Le non-respect de ce risque peut avoir de lourdes conséquences sanitaires pouvant provoquer des blessures très graves, voire mortelles.

3



Ce symbole signale les consignes importantes de conduite/manipulation de la machine conformes au respect des règles de l'art. Le non-respect de ces consignes peut être source de détériorations ou de défaillances de la machine ou de ses composants.

Consignes de sécurité



Les consignes de sécurité générales sont regroupées dans un document à part entière et font partie de la documentation utilisateur **INDEX**.

Les consignes de sécurité mentionnées dans le présent document concernent uniquement le transport, l'installation et la mise en service du magasin de chargement de barres.

Consignes de transport, d'implantation et de mise en service

Moyens de transport et de levage



Porte de travail ouverte, le verrouillage du contact de sécurité reste ouvert après déconnection du câble d'alimentation réseau.



Pour le transport du magasin de chargement de barres, utiliser exclusivement un palan ou un chariot de manutention adaptés et dotés d'une capacité de levage suffisante.

Le transport, l'implantation et la mise en service non conformes peuvent générer des accidents et des dommages ou des dysfonctionnements du magasin, pour lesquels **INDEX** décline toute responsabilité ou garantie.

Le déchargement, le transport vers le lieu d'implantation, l'implantation ainsi que la mise en service doivent être planifiés avec soin et réalisés impérativement dans le respect des consignes figurant dans le présent document.

Risques généraux lors du transport à l'intérieur de l'entreprise



Danger de mort !

Ne pas se placer sous des charges en suspension.

Le transport ne doit être réalisé que par des personnes autorisées et qualifiées.

Lors du transport, agir systématiquement de manière responsable en tenant compte des conséquences éventuelles. Éviter toutes les actions osées ou risquées.

Les sections ascendantes ou descendantes sont particulièrement dangereuses (par ex. les accès, les rampes, etc.). Si le franchissement de ces sections est inévitable, une prudence toute particulière est de mise.

Veiller au positionnement fiable et correct de la charge. Le cas échéant, sécuriser la charge pour éviter qu'elle ne puisse glisser.

La force de traction et de freinage du véhicule de transport doit être suffisamment dimensionnée pour garantir une circulation sécurisée.



Dimensions et poids

Le poids du magasin de chargement de barres est indiqué sur le plan d'implantation de la machine correspondant au chapitre 2 "Plans et schémas".



Le plan d'implantation valide de ce magasin de chargement a été soumis à validation dès le passage de la commande. Vous le trouverez à sa livraison dans les documents de travail faisant partie du CD de documentation de la machine.

Acceptation

Après le déchargement, il convient de déballer les accessoires et de contrôler leur intégralité par rapport au bon de livraison. (Comparaison avec le document de transport ou le bon de livraison.)

En cas de divergences, veuillez contacter **INDEX** ou une agence **INDEX**.

Préparations



En cas de détériorations dues au non-respect des réglementations de transport suivantes, les demandes de garantie correspondantes seront rejetées.

Cette section s'adresse aux personnes responsables de l'implantation et à leurs collaborateurs.

A l'aide des indications figurant dans le présent document, le lieu d'implantation et son environnement peuvent être préparés de sorte que le magasin de chargement de barres livré puisse être installé et mis en service immédiatement.

La livraison, le déchargement et le transport du magasin du lieu de déchargement au lieu d'implantation doivent être planifiés avec soin.

Tenir compte de la taille (dimensions) et des poids des différents sous-ensembles.

À la livraison du magasin, des moyens de transport et de levage appropriés doivent être disponibles.

Avant la livraison du magasin, éliminer les éventuels obstacles qui se trouvent sur le trajet de transport entre le lieu de déchargement et le lieu d'implantation.

Contrôler le trajet de transport quant à sa force portante, sa planéité, les éventuelles détériorations du revêtement, des rainures transversales, les montées ou descentes, etc.

La largeur et la hauteur de passage des ouvertures et des portes sont-elles suffisantes?

La capacité de levage des ascenseurs utilisés éventuellement est-elle suffisante?

Une bonne planification préalable s'avérera toujours payante!

Moyens de transport et de levage appropriés

- Chariot élévateur
- Patins rotatifs
- Palan

Encombrement

Les points suivants doivent être garantis :

- Suffisamment d'espace libre autour du magasin de chargement de barres
- Suffisamment d'espace pour les mouvements de l'opérateur
- Suffisamment d'espace pour les opérations de maintenance et de réparation
- L'ensemble des portes du magasin doivent pouvoir être ouvertes intégralement
- Espace pour l'installation des palettes de pièces brutes et usinées, des bacs de pièces, des bennes à copeaux, des chariots d'outils, etc.



Le plan d'implantation de la machine au chapitre 2 "Plans et schémas" permet de déterminer l'espace nécessaire.

Support, fondations

Aucune fondation spécifique n'est nécessaire. Seules la force portante et la résistance du sol doivent être aptes à supporter le poids du magasin conformément aux aspects spécifiques de sa construction.

Aucun joint de dilatation ne doit se trouver dans la zone d'implantation.



Le magasin doit être ancré aux fondations. Les distances d'ancrage entre les perçages figurent sur le plan d'implantation de la machine au chapitre 2 "Plans et schémas".

Lors de l'utilisation d'un chargeur de barres ou d'un magasin de chargement de barres, **INDEX** recommande d'ancrer également la machine aux fondations.

Conditions ambiantes

Voir conditions ambiantes dans le document "Consignes de sécurité".



En cas d'indications divergentes concernant le lieu d'implantation, veuillez consulter impérativement INDEX ou son représentant.

Alimentation électrique



Le magasin de chargement de barres est alimenté et protégé par une interface électrique installée sur la machine. À cet effet, se reporter aux indications figurant sur les schémas électriques et le chapitre 2 "Plans et schémas".

La commande du magasin est possible via une commande API intégrée.



Les différentes directives et prescriptions en vigueur dans le pays d'exploitation devront être prises en compte.

Livraison

Le magasin de chargement de barres est livré par un poids-lourd.

Autres sous-ensembles individuels

Les pièces détachées telles que clés, outils et raccords, entre autres, sont livrées dans un carton distinct. Ce carton peut être joint à un sous-ensemble séparé.

Faire confirmer sur le document de transport ou le bon de livraison les éventuels dommages ou éléments manquants.

En cas de dommages dus au transport, n'hésitez pas à en apporter la preuve en les photographiant.

Informez **INDEX** ou son représentant.

INDEX MBL65.2

INDEX

Transport du magasin de chargement de barres

Kunde: _____

Projekt.-Nr.: _____ Masch. Nr.: _____

Masse du MBL65.2

3200/4200

max. 2400/2900 kg

Transport

... par palan



Ne transporter le magasin qu'en position horizontale. Une traction oblique de $> 45^\circ$ n'est pas admissible (fig.: 1).

À 45° , la traction oblique génère une force d'élingue de 20000 N (2000 kg) par brin.

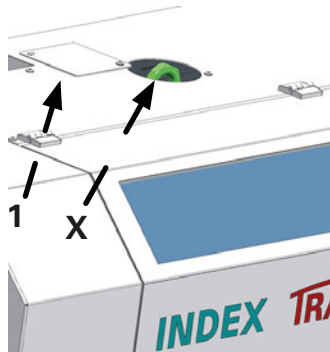
Pour le transport du magasin avec un palan fixer sur le haut du magasin 2 boulons à œillets rotatifs ultra-résistants **X** (fig.: 1+2). Ils permettent d'y fixer les élingues, les sangles ou les chaînes du transport par palan. Avant le levage du magasin contrôler le bon positionnement des élingues/chaînes dans les crochets de transport.



Après le transport par palan, retirer impérativement les boulons à œillets (X**) des deux côtés et obturer les orifices de transport à l'aide des tôles obturatrices fournies (1 dans fig.: 2+3).**

L'exploitation n'est pas autorisée avec les boulons à œillets en place!

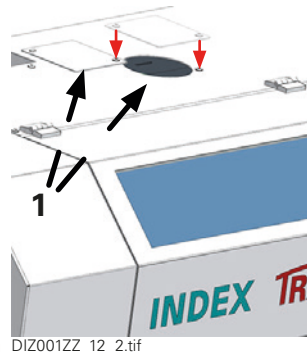
Risques de blessure! La rapidité des éléments en mouvement risque, en plus, de provoquer la destruction des chaînes d'énergie et l'immobilisation du magasin de chargement!



DIZ001ZZ_12_1.tif

Fig.: 2

Fig.: 3



DIZ001ZZ_12_2.tif

Fig.1: Points d'élingage pour transport par palan

DIZ001ZZ_12.tif

	Pos.	Qté.	Désignation
Accessoires	1	2	Boulon à œillet M20, ultra-résistant, rotatif
		2	Sangle ronde min. 1700 mm

DIZ006FR - 2022-12-05

1222/Sp (Transporthinweis)/ 20058756

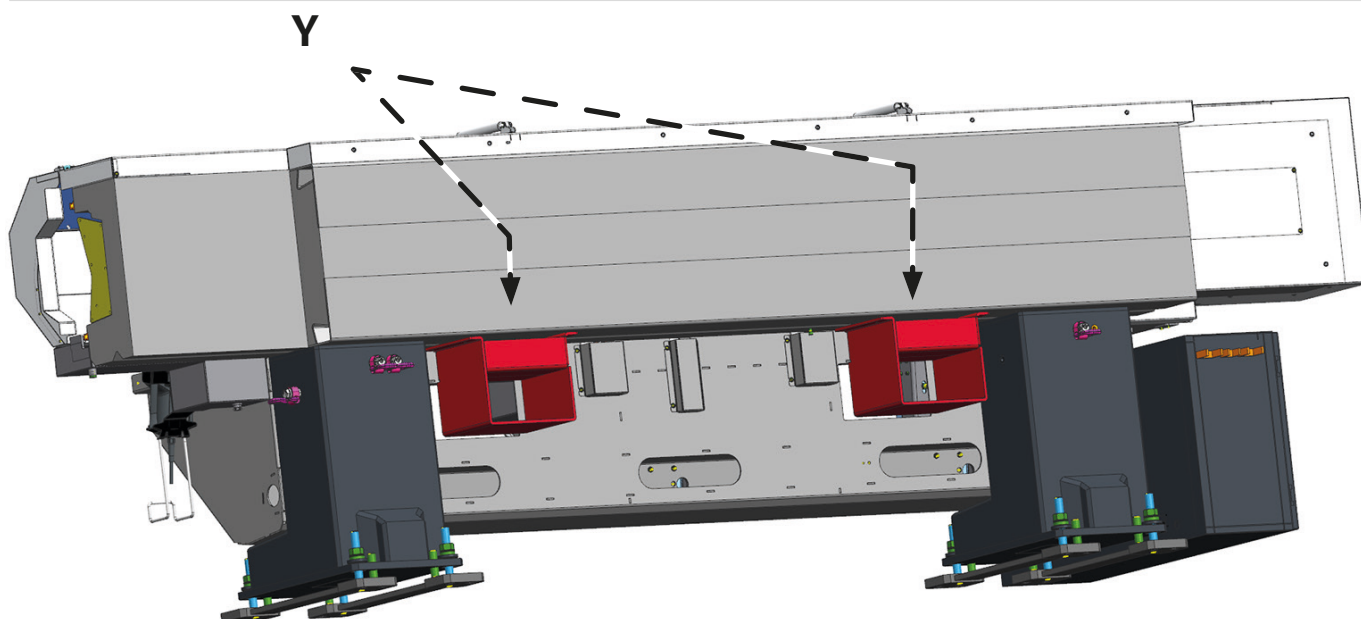
... avec un chariot à fourches



Le magasin ne peut être transporté qu'avec un chariot à fourches et uniquement par l'arrière, fig.: 4+5.



Pour le levage avec chariot à fourches installer les sabots de manutention (**Y** fig.: 4) sous le magasin de chargement de barres et déposer des matelas anti-glisse sur les fourches. Saisir toujours le MBL au plus près de la colonne du chariot pour le lever et incliner impérativement cette dernière (**risque de basculement - centre de gravité décalé**) voir fig.: 5.



DIZ001ZZ_16.tif

Fig.: 4 Vue des sabots de manutention pour chariot à fourches



Déposer toujours le magasin de chargement de barres pour son transport sur poids-lourds ou autres avec l'armoire électrique dans le sens de la marche. Penser aussi à le déposer toujours au bord du plateau de chargement pour permettre l'accès au chariot à fourches.

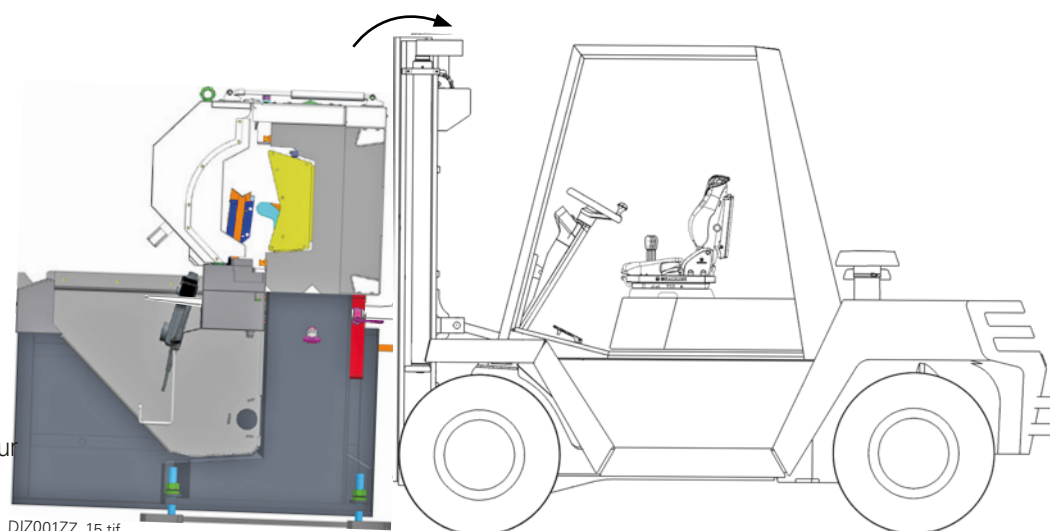


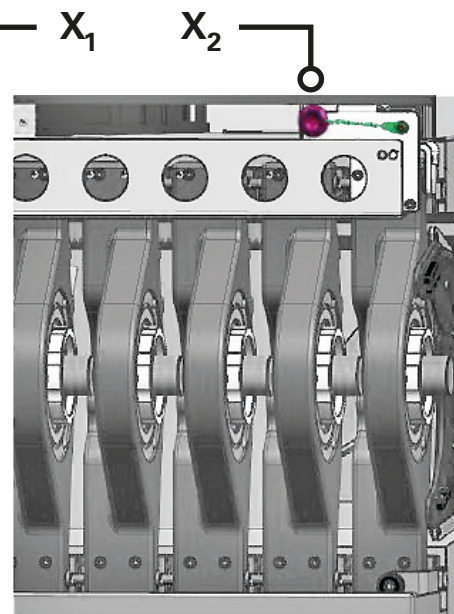
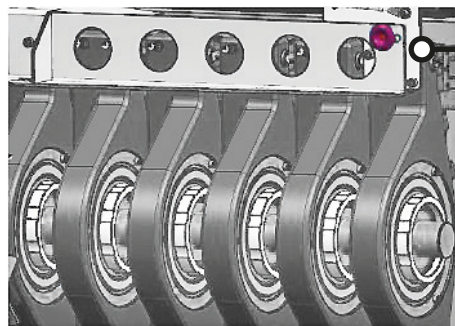
Fig.: 5
Vue d'ensemble du MBL sur
un chariot à fourches

DIZ001ZZ_15.tif

Démontage des sécurités de transport

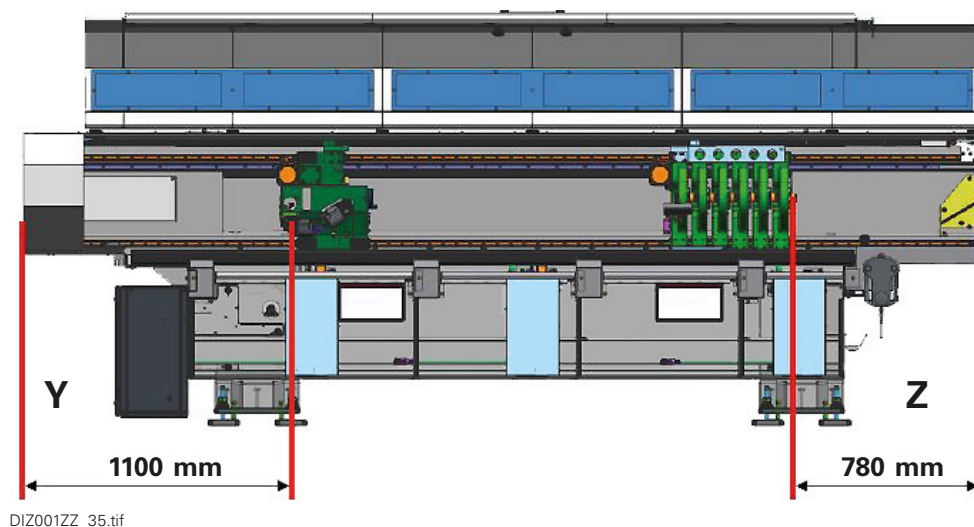
(Respecter également les consignes de manutention apposées sur le MBL65.2)

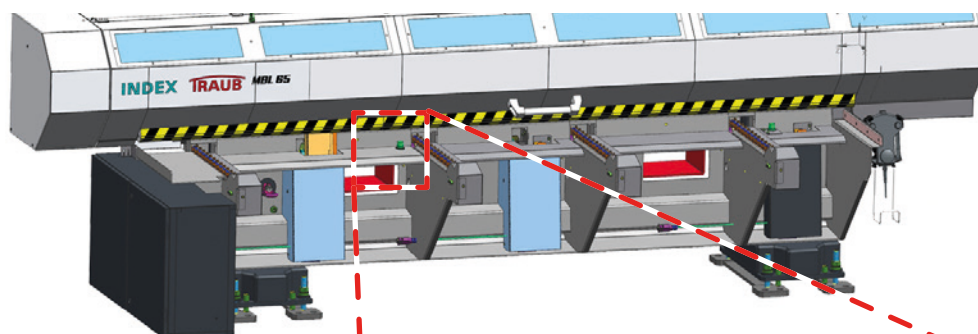
Les plaques portes-palier ont été fixées par un boulon (X_1) pour la manutention.
Les verrouiller en butée une fois la manutention achevée (X_2).



Important lors du transport avec chariot à fourches

Le chariot de ravitaillement (Y) et les plaques portes-palier (Z) ont été placés et fixés à une position définie pour le transport.

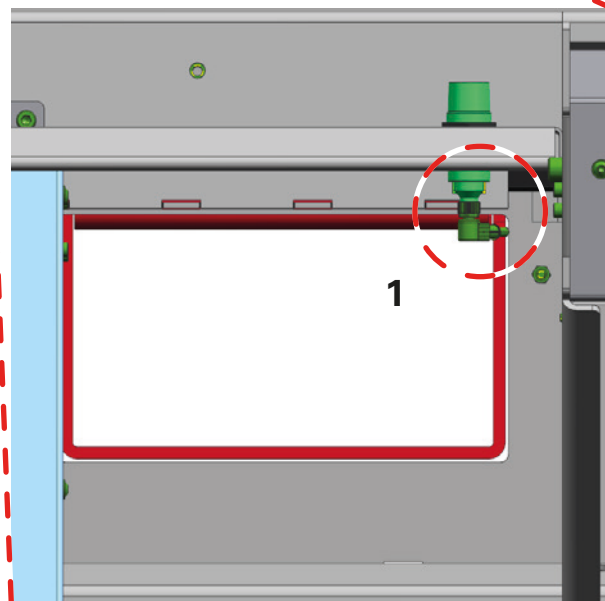




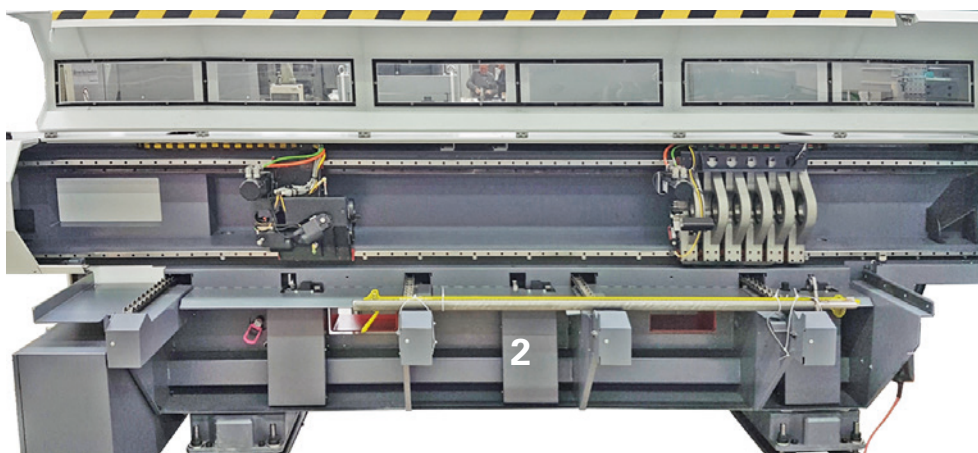
DIZ001ZZ_12.tif

Pour le transport avec un chariot à fourches et pour éviter toute dégradation le capteur capacitif (1) a été démonté.

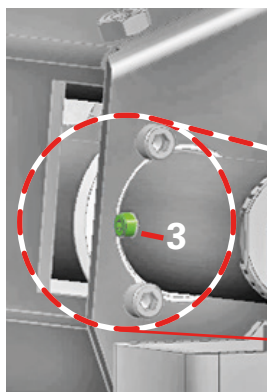
Le remonter impérativement avant la mise en service du MBL65.2.



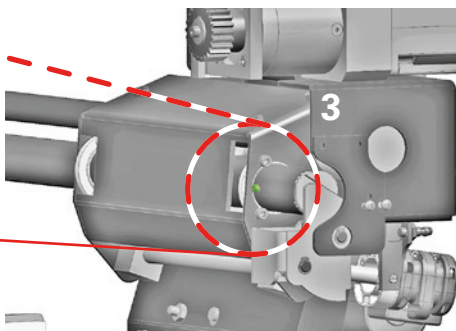
DIZ001ZZ_38.tif



DIZ001ZZ_39.tif



DIZ001ZZ_40.tif



DIZ001ZZ_40.tif


Avant la mise en service du MBL65.2 remonter la barre synchrone et la poussette (2) posées sur la chaîne d'entraînement.

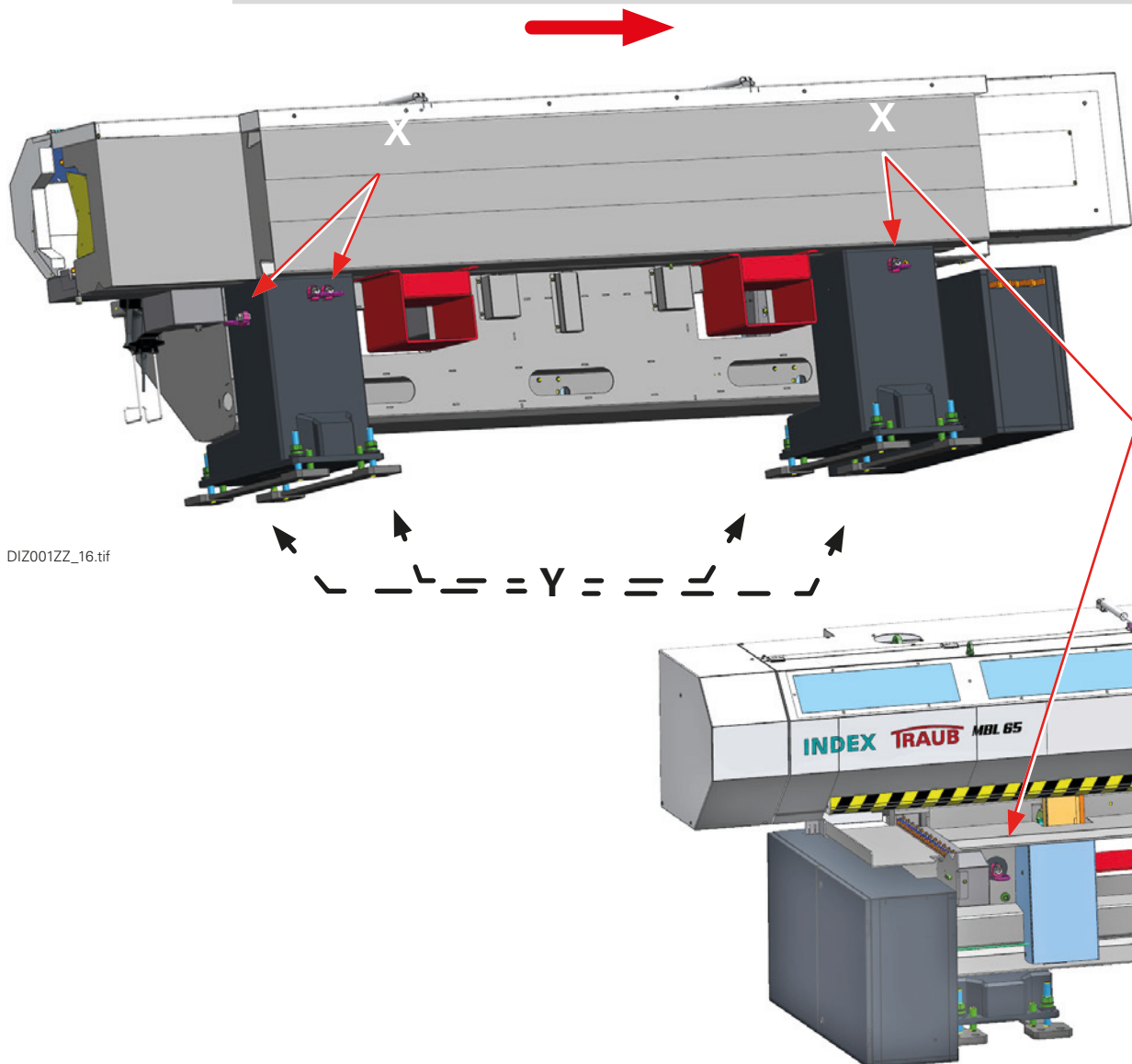
Sécuriser la barre synchrone au chariot de ravitaillement avec la vis fournie (3).

Points d'élingage et/ou d'arrimage

Les points d'élingage et d'arrimage (X) servent à la sécurisation du chargement (arrimage en oblique/diagonale) sur le poids-lourd ou d'autres moyens de transport.

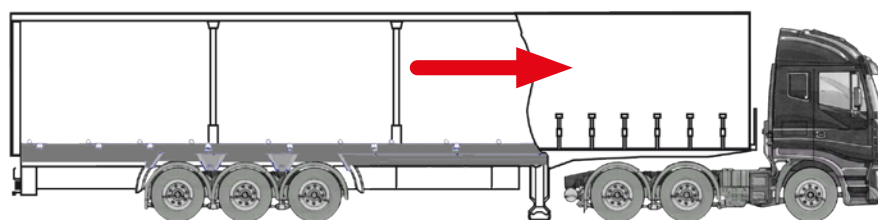


Le chargement doit être sécurisé à l'aide des points d'arrimage (X) contre tout glissement sur le plateau de chargement. Installer en plus des matelas anti-glisse entre le plancher de chargement et les règles de mise à niveau (Y) des pieds réglables. Le MBL doit toujours être transporté avec l'armoire de commande  dans le sens de la marche.



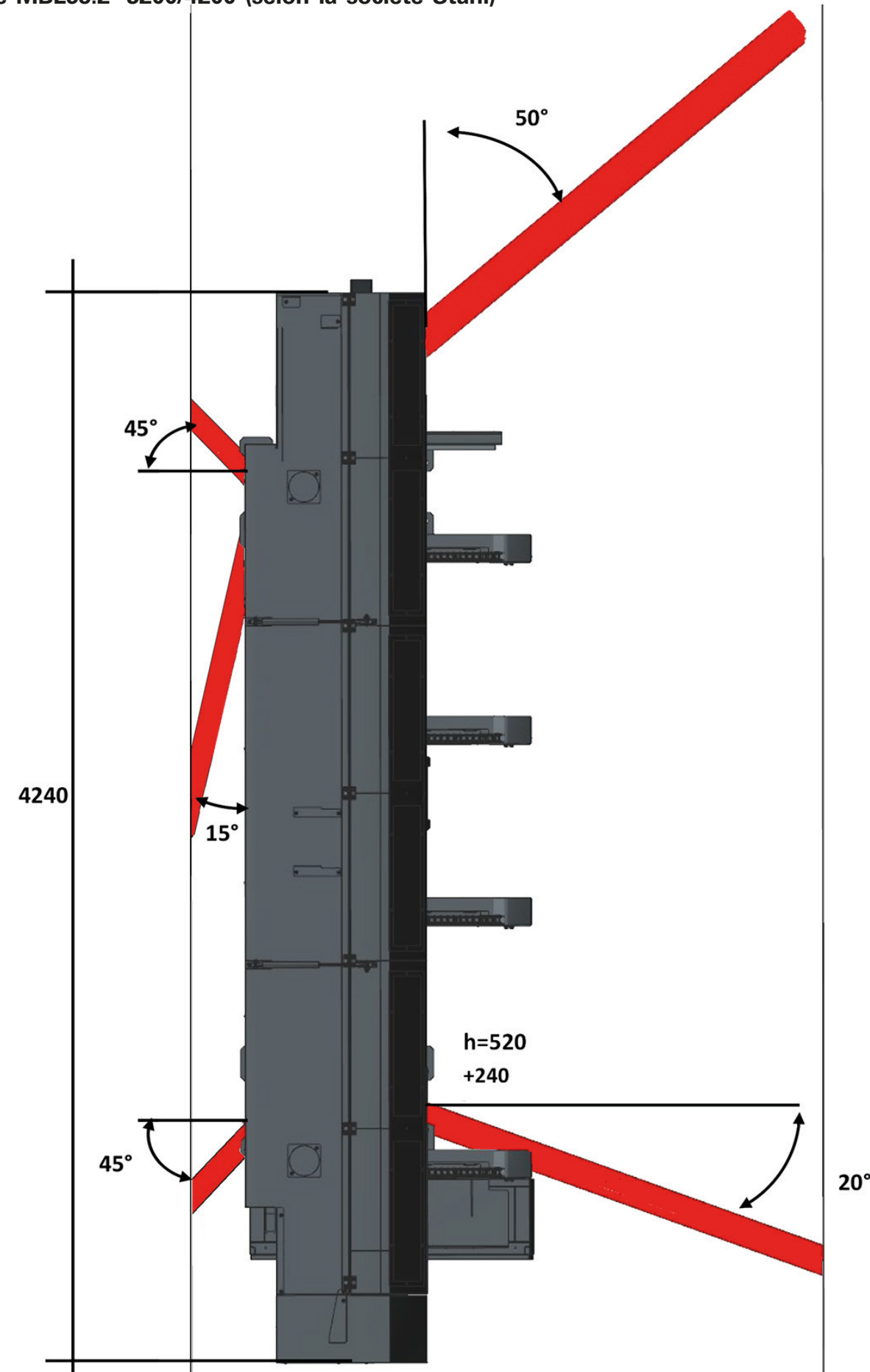
DIZ001ZZ_16.tif

DIZ001ZZ_26.tif

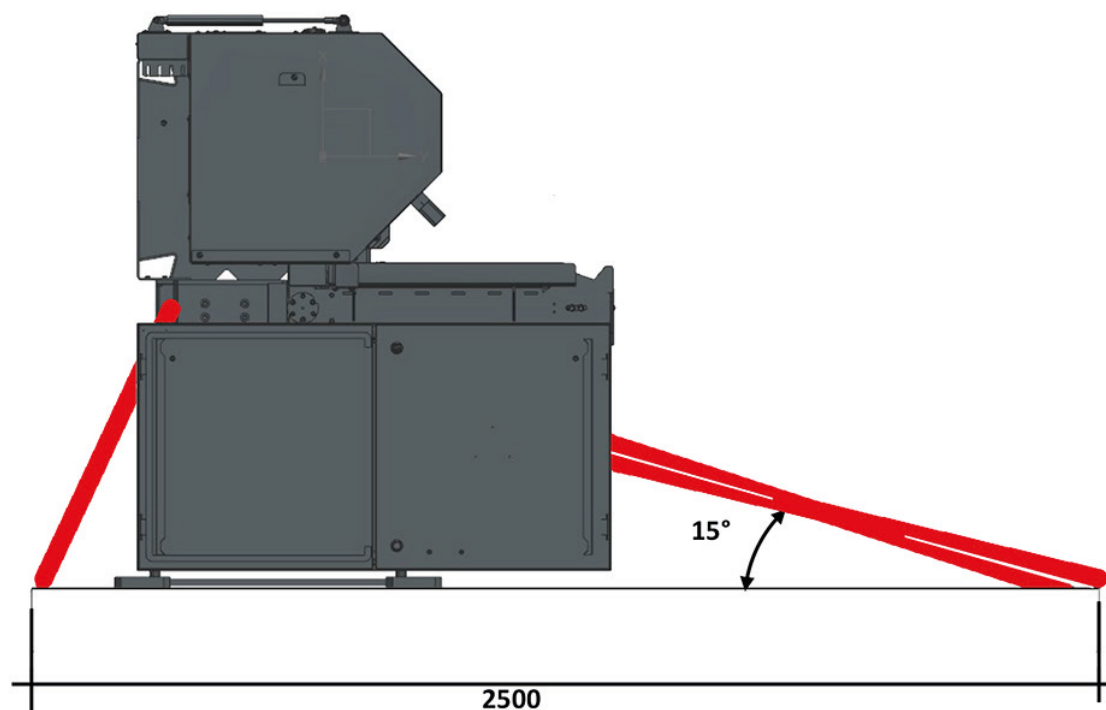
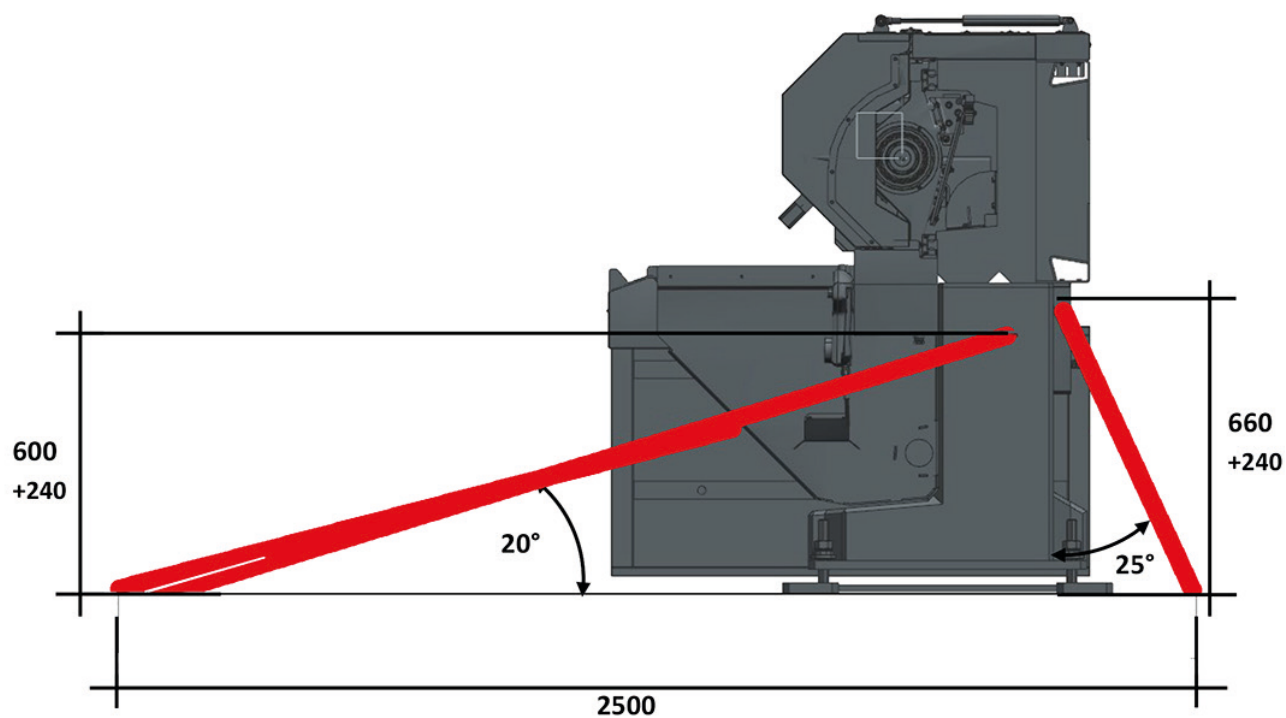


DIE081ZZ_01.tif

Arrimage MBL65.2 -3200/4200 (selon la société Stahl)



Arrimage MBL65.2 -3200/4200 (selon la société Stahl)



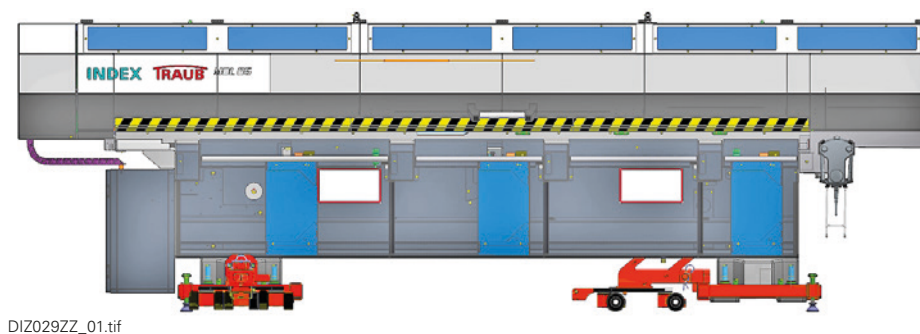
Transport du magasin de chargement de barres

Manutention avec des patins rotatifs



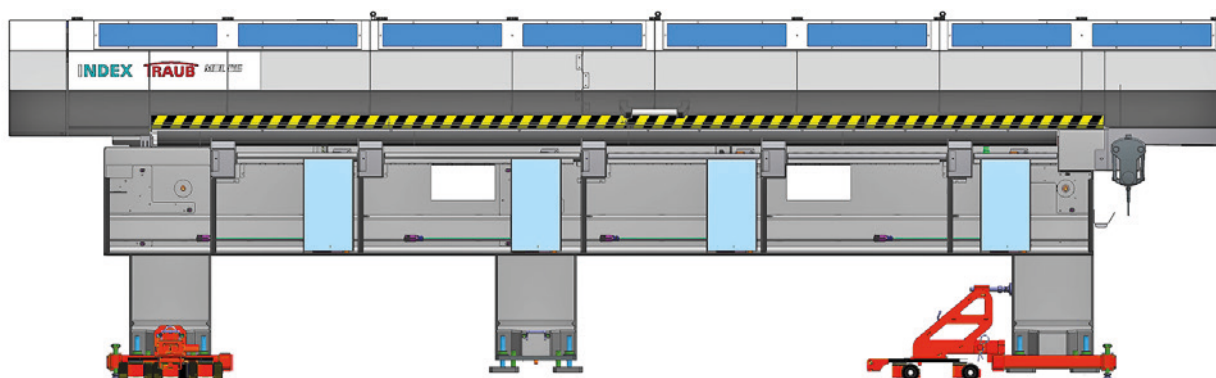
La préparation et l'utilisation des consoles et des patins rotatifs de manutention sont à exécuter impérativement conformément aux figures décrites dans les pages suivantes.

Fig.: 1



DIZ029ZZ_01.tif

Fig.: 2



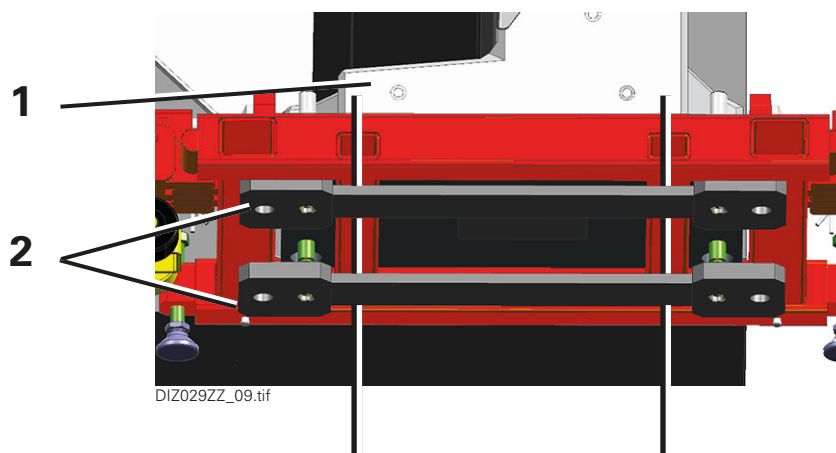
DIZ029ZZ_02.tif

Préparation:

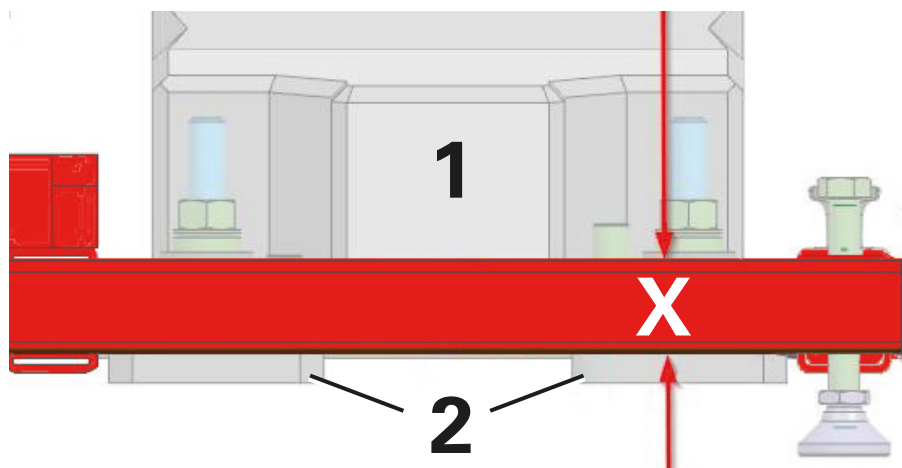
Veiller en installant les montages de manutention à bien glisser le montage (X) entre le pied (1) et la barre (2). Voir les figures.



DIZ029ZZ_09.tif



DIZ029ZZ_09.tif



DIZ029ZZ_10.tif

Fig.:

Emplacement du montage de manutention (X) entre le pied (1) et la barre (2)

... côté armoire électrique

- Préparer la vis de sécurité et de fixation **(a)** des patins rotatifs.
- Préparer les boulons de sécurité et de fixation **(b)** des deux parties du montage.
- Revisser éventuellement les vis de réglage **(c)**.

Fig.: 3

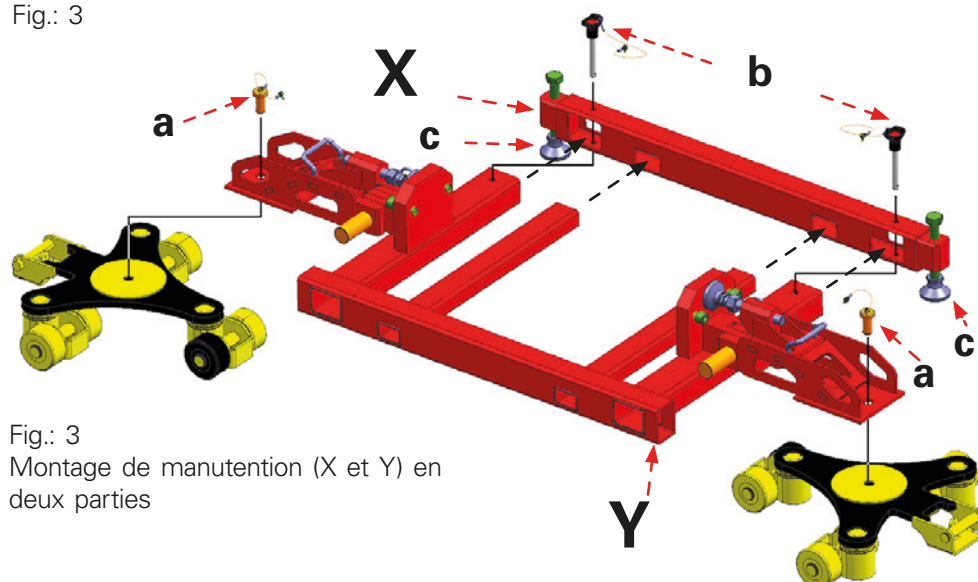
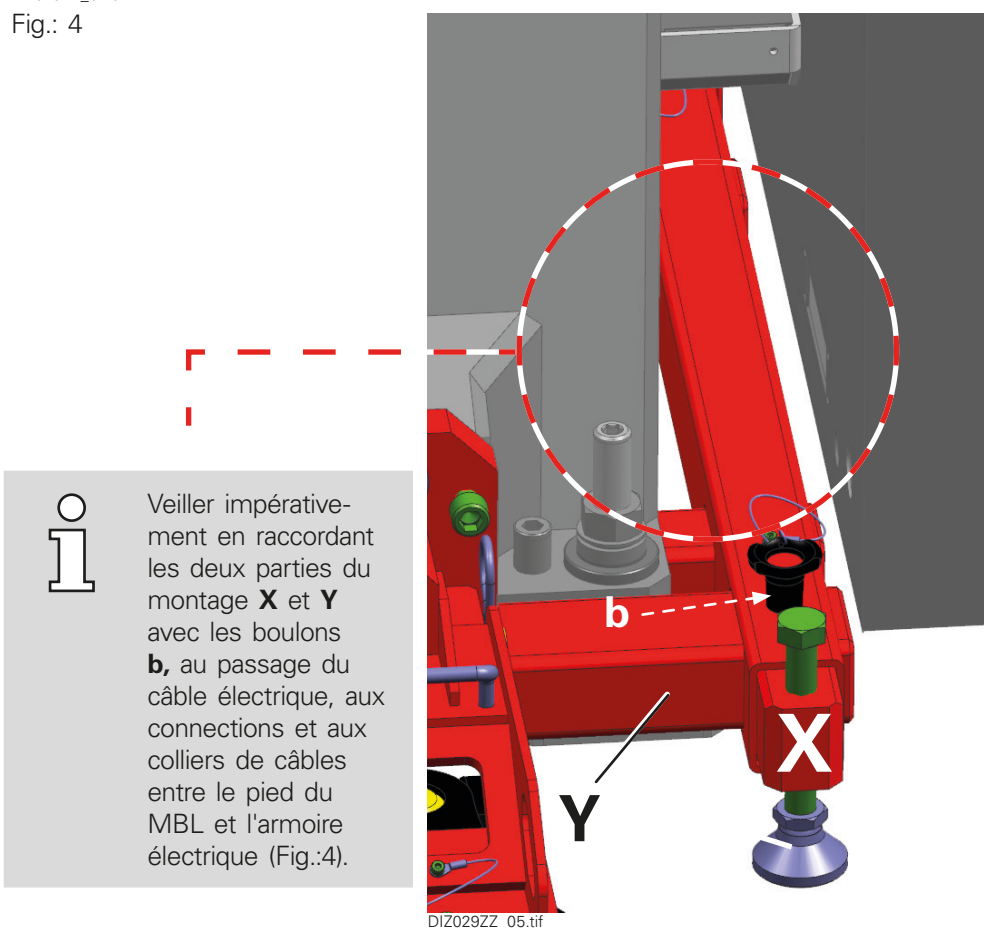


Fig.: 3
Montage de manutention (X et Y) en deux parties

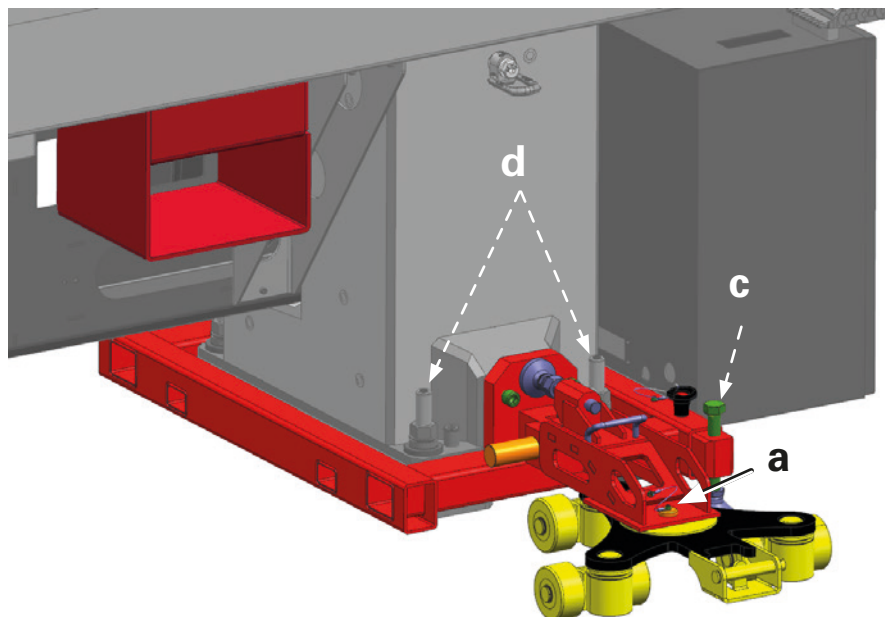
DIZ029ZZ_04.tif

Fig.: 4



DIZ029ZZ_05.tif

Fig.: 5

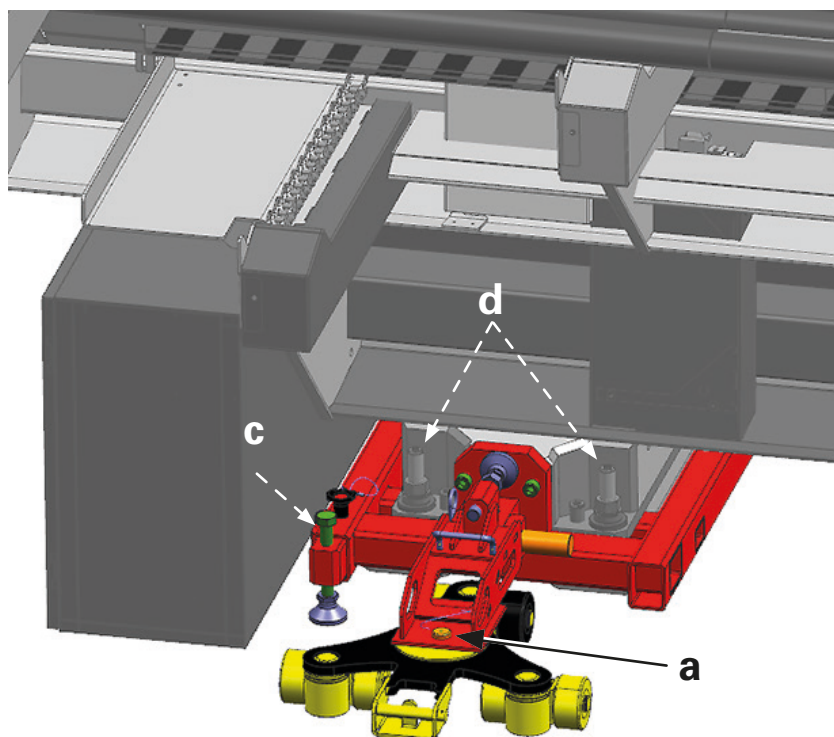


DIZ029ZZ_08.tif

Soulever le montage de manutention avec les vis de réglage **c** (Fig. 5 et 6) de manière à pouvoir y glisser facilement les patins rotatifs.

Fixer les patins avec la goupille/vis **a** puis redévisser les vis de réglage **c**.

Fig.: 6

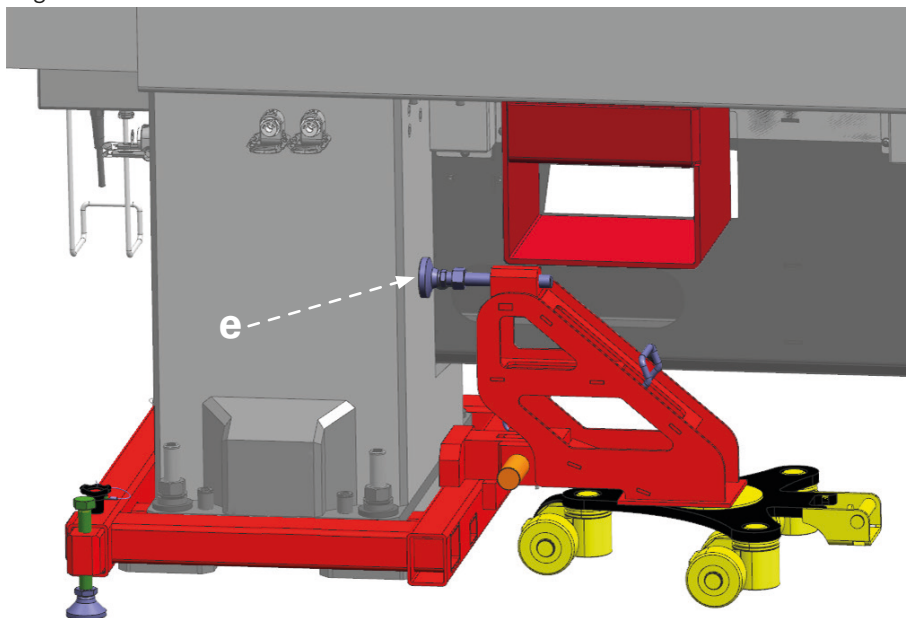


DIZ029ZZ_03.tif

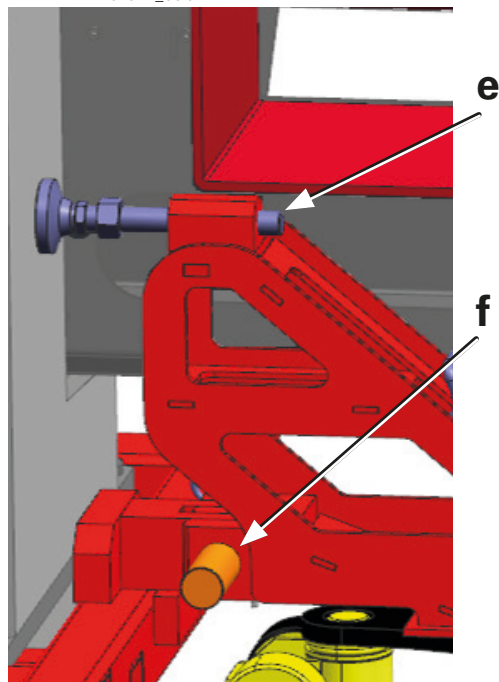
Pour finir redévisser également les vis de réglage **d** du magasin de chargement jusqu'à ce qu'il repose complètement sur le montage de manutention/les patins rotatifs (Fig.: 5 et 6).

... côté broche

En ce qui concerne la procédure de mise en place du montage de manutention à l'autre extrémité du MBL, celle-ci est identique à la précédente, à l'exception de la vis de maintien **e** placée contre le pied du MBL avant de le laisser descendre sur le montage.



DIZ029ZZ_06.tif



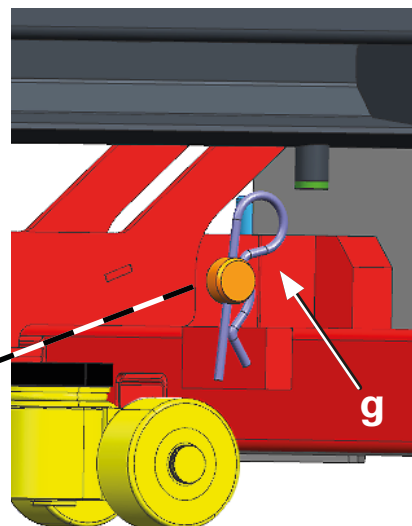
DIZ029ZZ_06.tif



Le boulon de sécurité mis en place (**f**) doit être rebloqué avec une goupille fendue de retenue (**g**).



DIZ029ZZ_07.tif



DIZ029ZZ_07.tif

Implantation

Raccordement à la machine

Le magasin de chargement de barres est relié à la machine via une interface Profibus.

Le magasin est installé sur le côté avant gauche de la machine. La distance entre la tôle de protection extérieure de la machine et le magasin doit être < 10 mm.

Le plan d'implantation du magasin figure dans le chapitre 2 "Plans et schémas" du manuel d'exploitation de la machine, mais peut aussi être fourni séparément.

Le réglage en hauteur est effectué à l'aide des vis de réglage du socle des colonnes.



Alignement du magasin

Le magasin doit être aligné de manière à ce que le centre de la plaque porte-palier soit exactement dans l'axe de la broche d'usinage.

Points de mesure :

1. Arête avant du magasin.
2. À une distance de 2,0 m à 2,5 m de l'arête avant du magasin.

L'alignement doit faire l'objet d'une extrême vigilance étant donné que vont en dépendre non seulement les vitesses de rotation obtenues mais aussi les vibrations et le niveau sonore générés, l'état de surface et la tolérance des pièces.

Moyens d'alignement:

- pièces mécaniques de mise à niveau,
- barre ronde de rectitude parfaite,
- instruments d'optique, analogiques ou numériques.

Une fois l'alignement réussi ancrer la machine et le magasin de chargement de barres au sol avec des éléments de fixation adaptés au génie civil.

Ancrage au sol



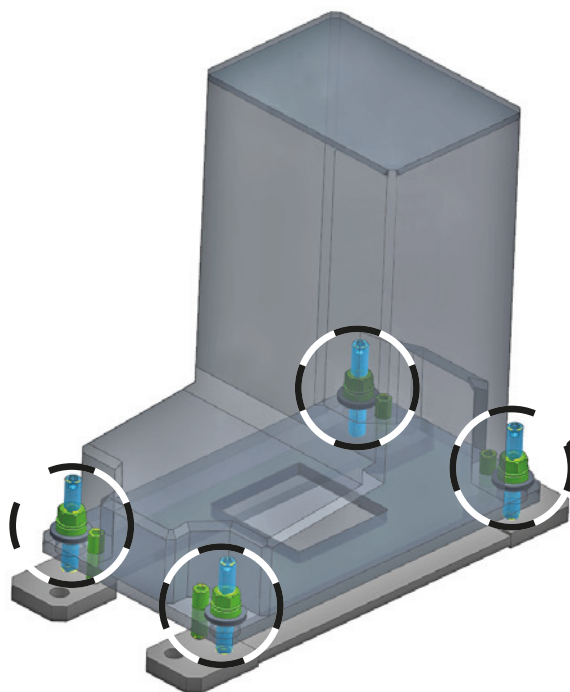
Le magasin de chargement de barres et la machine associée doivent être ancrés au sol.

Les boulons de fixation de la machine doivent être percés et chevillés conformément au plan d'implantation avant d'installer la machine.

Une fois l'alignement réussi le magasin peut être percé et fixé au sol à travers les règles de mise à niveau. (4x par pied, fig.: 1 + 2)

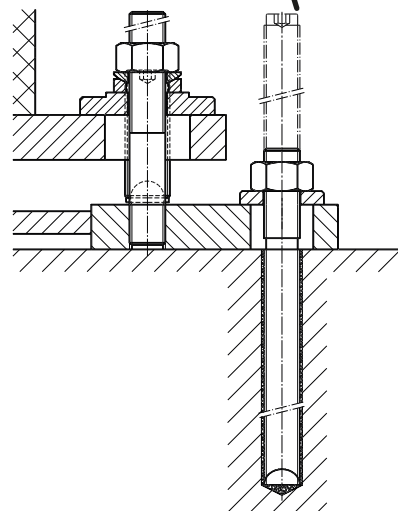
La longueur des boulons de fixation dépend de la qualité du sol et doit être adaptée le cas échéant.

Fig.: 1



DIZ001ZZ_17.tif

Fig.: 2



LH1401.14031_05.eps

Mise en service

Avant la mise en service, le MBL65.2 doit être branché au réseau électrique existant.



Les différentes directives et prescriptions en vigueur dans le pays d'exploitation doivent être prises en compte.

Transmission périphérique des données



Les câbles de transmission de données ne doivent pas être posés directement à côté des câbles de puissance.

Pour la transmission de données vers/depuis les calculateurs ou les mémoires périphériques des gaines creuses en métal à adapter devront être installées.

INDEX

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Plochinger Straße 92
D-73730 Esslingen

Fon +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587

info@index-werke.de
www.index-werke.de