

INDEX G250

Machine d'occasion

Données techniques

Numéro de machine:	540035
Année de construction:	2005
Commande:	INDEX C200-4D
Longueur de tournage:	1400mm

Équipement de base

Broche principale:	max. d=90mm, axe C
Contrebroche:	max. d=90mm, axe C
Unité d'usinage 1:	Axes X/Y/Z/B Motobroche de fraisage HSK-A63
Unité d'usinage 2:	X/Z Achse (à droite) 12 postes avec entraînement d'outil VDI30 DIN69880, Denture W

Porte automatique de l'espace de travail, à actionnement hydraulique

Convoyeur de copeaux à charnières, hauteur d'éjection 1 250 mm avec pompe de relevage, éjection de copeaux vers la droite ou la gauche

Filtration fine du lubrifiant-réfrigérant avec filtre rotatif à dépression de 800 litres

Pompe de lubrifiant-réfrigérant 8/18 bar et haute pression 80 bar

Conduite de lubrifiant-réfrigérant par la contre-broche avec dispositif d'élingage

Pot de serrage à centre ouvert pour la broche principale et la contre-broche

Module à pression de serrage réglable 8-80 bar sur la broche principale et la contre-broche

Magasin à disque à gauche et à droite, avec max. 2x20 logements d'outils avec HSK-A63

Contrôle d'outil au laser pour les outils à partir d'un diamètre de 1 mm, pour magasin d'outils à gauche ou à droite

Garantie:	12 mois en Allemagne
Mise en route:	après accord
Délai de livraison:	après accord
Livraison:	départ usine
Conditions de paiement:	100% à la livraison

Notre offre est sans engagement et sauf vente entre-temps.

Téléphonez-nous!

Votre équipe Retrofit:
+49 (0)711 3191-9612
refit@index-group.com

N'hésitez pas à prendre rendez-vous pour une visite ou une démonstration!



better.parts.faster.