

## INDEX G200 SolutionLine

Gebrauchtmachine

Komplett generalüberholt mit Steuerungsumbau

### Technische Daten

Maschinennummer: 510316  
Baujahr: 1995  
Steuerung: SIEMENS S840D sl

### Grundausstattung

Hauptspindel: max. d=60mm, C Achse  
Gegenspindel: max. d=60mm, C Achse  
Werkzeugträger 1: X/Y/Z/B Achse  
14 Stationen mit Werkzeugantrieb  
VDI25 DIN69880  
W-Verzahnung  
Werkzeugträger 2: X/Z Achse  
14 Stationen mit Werkzeugantrieb  
VDI25 DIN69880  
W-Verzahnung

18,5 Zoll TFT Color Display mit PCT-Touch

Eco-Fluid 3 Kühlschmierstoffanlage (neu) mit 600l Behälter, 8/80bar Pumpe, Papierbandfilter

Scharnierbandförderer (neu) Abwurfhöhe 1250mm mit Eingreifschutz und Hebepumpe

Spüleinheit schaltbar über Ventil für KSS durch die Gegenspindel

Spanndruckeinheit ferngesteuert an der Haupt- und Gegenspindel

Werkstückabführung mit Transportband und Reststückbehälter

UNIMAG4 Schnittstelle für den Anschluss eines Stangenlademagazins

Xpanel® – tätigkeitsbezogene Bedien- und Organisationserweiterung der INDEX C200 SL-Steuerung

Maschine wird werkseitig mit iX4.0-Konnektivität ausgeliefert

Transmit-/Tracyl-Funktion inklusive Fräsen von Zylinderbahnen auf Mantel- und Stirnflächen

Elektronische Welle für Spindeln und Antrieb

Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter für angetriebene Werkzeuge

Steuerungsfunktion „MITLAUFENDE SPITZE“ für Kreuzschlitten 2

Verwaltung von internen Werkzeugen

Gewährleistung: 12 Monate in Deutschland

Inbetriebnahme: nach Aufwand

Liefertermin: nach Absprache

Lieferung: ab Werk

Unser Angebot verhält sich freibleibend. Zwischenverkauf vorbehalten.

### Rufen Sie uns an!

Refit-Team

+49 (0)711 3191-9612

refit@index-werke.de

Vereinbaren Sie Ihren Besichtigungs-  
oder Vorführtermin mit uns.



*better.parts.faster.*