

INDEX R300

Gebrauchtmachine

Technische Daten

Baujahr: 2012
Steuerung: INDEX C200-4D SolutionLine

Komplett generalüberholt

Grundausstattung

Hauptspindel: max. d=102mm, C-Achse, Z-Achse
Drehzahl max. 3500 1/min

Gegenspindel: max. d=102mm, C-Achse, X/Z-Achse
Drehzahl max. 5000 1/min

Werkzeugträger 1: X/Y/B-Achse
Motorfrässpindel, Drehzahl max. 18.000 1/min, HSK-T63
Werkzeugleiste VDI30 DIN69880 für feststehende Werkzeughalter

Werkzeugträger 2: Y/B-Achse
Motorfrässpindel, Drehzahl max. 18.000 1/min, HSK-T63
Werkzeugleiste VDI30 DIN69880 für feststehende Werkzeughalter

Elektronische Welle
Kühlmittel über Haupt- und Gegenspindel
Spülen im Arbeitsraum
Anschlageinheit Gegenspindel
Werkzeugkontrolle Werkzeugträger 1 und Werkzeugträger 2
Werkzeugmagazin 2x70 Plätze für HSK-T63
Serielle Schnittstelle RS232
UNIMAG-Schnittstelle für Kurzstangenlader
Fußschalter an Hauptspindel und Gegenspindel
Lineareinheit mit Transportband
Reststückabführeinheit
Scharnierbandförderer AH1250mm mit Hebepumpe

Softwareoptionen

Werkzeug-Überwachung, Verwalten interner Werkzeuge, Transmit/Tracyl, MDE Erfassung

Gewährleistung: 12 Monate in Deutschland
Inbetriebnahme: nach Aufwand
Liefertermin: nach Absprache
Lieferung: ab Werk

Unser Angebot verhält sich freibleibend. Zwischenverkauf vorbehalten.

Rufen Sie uns an!

Refit-Team
+49 (0)711 3191-9612
refit@index-werke.de

Vereinbaren Sie Ihren Besichtigungs-
oder Vorführtermin mit uns.



better.parts.faster.