

INDEX C100

Machine d'occasion - entièrement refaite

Données techniques

Numéro machine: 770256
Année de construction: 2010
Commande: Siemens S840D

Équipement de base

Broche principale : Diamètre max. =42mm, axe C
Contrebroche : Diamètre max. =42mm, axe C
Unité d'usinage 1 : Axe X/Y/Z
10 postes avec entraînement d'outil
VDI25 DIN69880, denture W
Unité d'usinage 2 : Axe X/Y/Z
10 postes avec entraînement d'outil
VDI25 DIN69880, denture W

Convoyeur à chaînes charnières AH840mm, avec cuve intégrée de 370 litres
Vanne de lubrifiant-réfrigérant jusqu'à 80bar pour l'unité d'usinage 1 et l'unité d'usinage 2
Alimentation de lubrifiant-réfrigérant via la broche principale, pilotée par vanne
Pistolet de rinçage, connecté à la pompe de lubrifiant-réfrigérant, commuté par la vanne de lubrifiant-réfrigérant (utilisable également lorsque la porte du compartiment d'usinage est ouverte)
Interface UNIMAG pour magasins embarqueurs de fabricants tiers
Pédale de commande pour le serrage mécanique de la contrebroche/poupée
Module linéaire avec bande de transport

Options logicielles:
fonction de commande « pointe rotative » pour chariot transversal 2
Cycles d'usinage étendus comprenant:
cycle de plongée de gorge, cycle de plongée de piqure, contrepoinçage et filetage à l'outil avec traction 4 points
Fonction Transmit/Tracyl pour C200-4D, y compris le fraisage de trajectoires cylindriques sur la périphérie et les faces des pièces

Garantie: 12 mois en Allemagne
Mise en route: après accord
Délai de livraison: après accord
Livraison: départ usine

Notre offre est sans engagement et sauf vente entre-temps.

Téléphonez-nous!

Votre équipe Retrofit:
+49 (0)711 3191-9612
refit@index-werke.de

N'hésitez pas à prendre rendez-vous
pour une visite ou une démonstration!



better.parts.faster.