

# INDEX

## INDEX C100

Machine d'occasion - entièrement refaite

### Données techniques

Numéro machine: 770256  
Année de construction: 2010  
Commande: Siemens S840D

### Équipement de base

Broche principale : Diamètre max. =42mm, axe C  
Contrebroche : Diamètre max. =42mm, axe C  
Unité d'usinage 1 : Axe X/Y/Z  
10 postes avec entraînement d'outil  
VDI25 DIN69880, denture W  
Unité d'usinage 2 : Axe X/Y/Z  
10 postes avec entraînement d'outil  
VDI25 DIN69880, denture W

Convoyeur à chaînes charnières AH840mm, avec cuve intégrée de 370 litres  
Vanne de lubrifiant-réfrigérant jusqu'à 80bar pour l'unité d'usinage 1 et l'unité d'usinage 2  
Alimentation de lubrifiant-réfrigérant via la broche principale, pilotée par vanne  
Pistolet de rinçage, connecté à la pompe de lubrifiant-réfrigérant, commuté par la vanne de lubrifiant-réfrigérant (utilisable également lorsque la porte du compartiment d'usinage est ouverte)  
Interface UNIMAG pour magasins embarreurs de fabricants tiers  
Pédale de commande pour le serrage mécanique de la contrebroche/poupée  
Module linéaire avec bande de transport

Options logicielles:

fonction de commande « pointe rotative » pour chariot transversal 2  
Cycles d'usinage étendus comprenant:  
cycle de plongée de gorge, cycle de plongée de piqûre, contrepointe et filetage à l'outil avec traction 4 points  
Fonction Transmit/Tracyl pour C200-4D, y compris le fraisage de trajectoires cylindriques sur la périphérie et les faces des pièces

Garantie: 12 mois en Allemagne  
Mise en route: après accord  
Délai de livraison: après accord  
Livraison: départ usine

Notre offre est sans engagement et sauf vente entre-temps.

### Téléphonez-nous!

Votre équipe Retrofit:  
+49 (0)711 3191-9612  
refit@index-werke.de

N'hésitez pas à prendre rendez-vous pour une visite ou une démonstration!



*better.parts.faster.*