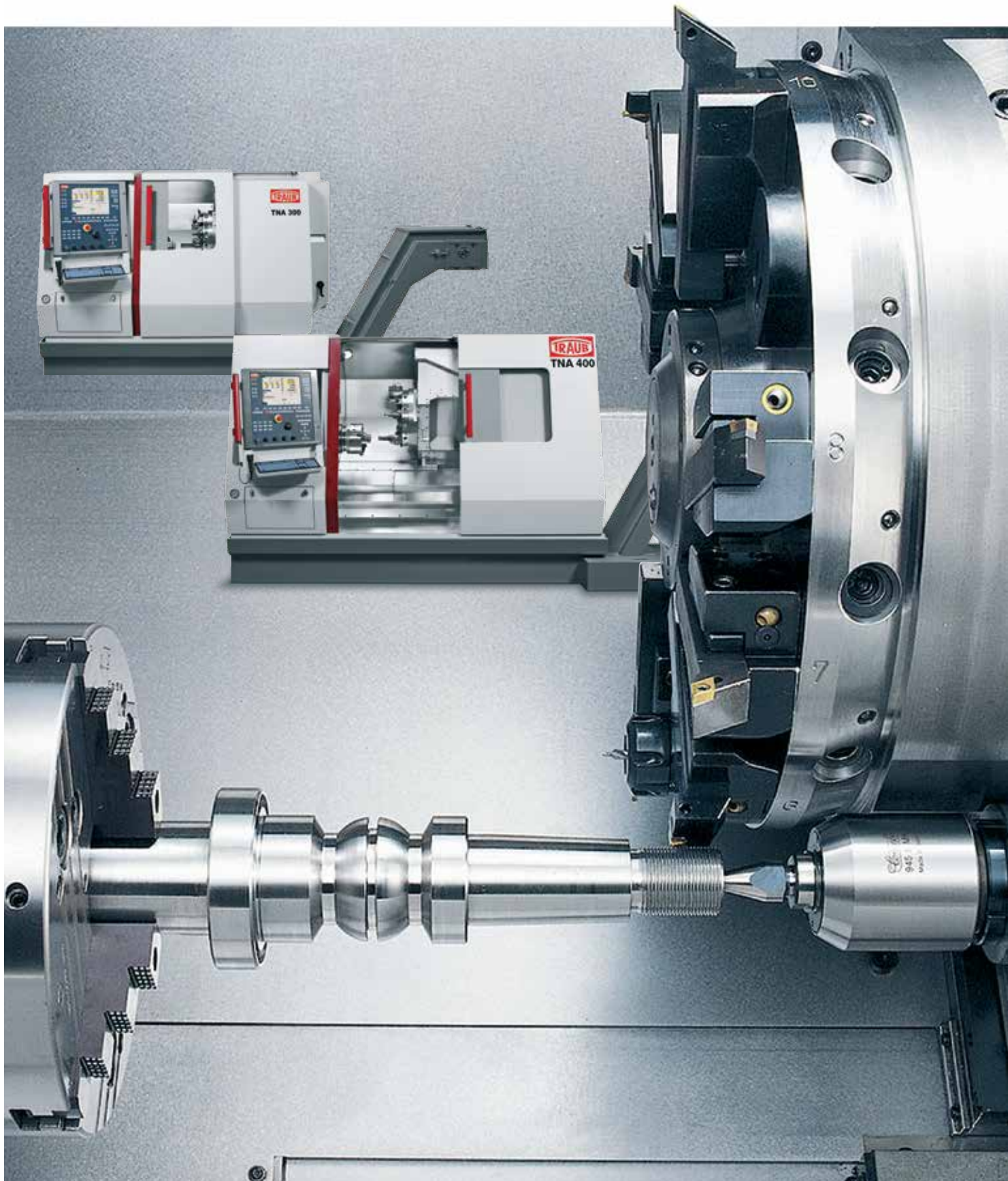


TNA300 / TNA400

*CNC-Universaldrehmaschinen
für präzise und kraftvolle Zerspanung*

TRAUB

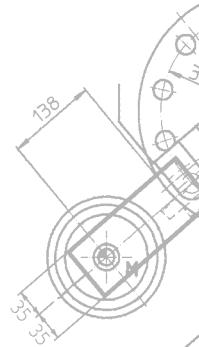


better.parts.faster.

TRAUB TNA300 | TRAUB TNA400

BEWÄHRTE SPITZENTECHNOLOGIE

für universelles und bedarfsgerechtes Drehen



Maschinenhighlights

- Kräftige und bewährte Arbeitsspindeln für individuelle Fertigungsaufgaben
- Dynamischer, digital gekoppelter Drehstrommotor für maximales Drehmoment – ohne Wärmeeinfluss auf den Spindelstock
- Kurze Span-zu-Span-Zeiten durch 12-fach Scheibenrevolver mit Werkzeugeinzelantrieb an allen Stationen
- Reitstock auf separater Führungsbahn
- Lineare Y-Achse mit 70 (TNA300) und 80 (TNA400) mm Verfahrweg

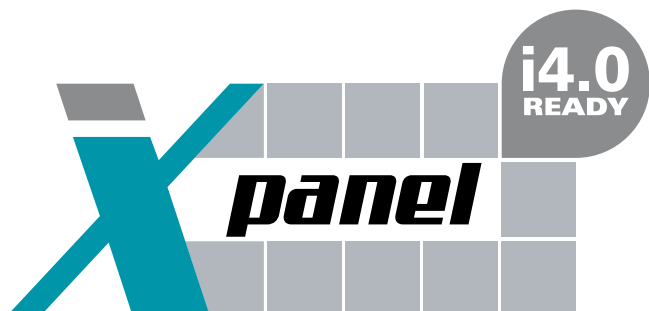
Grundaufbau

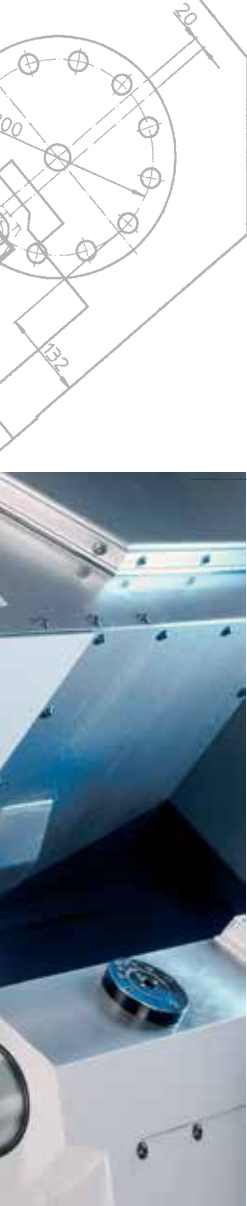
Die TRAUB TNA300 und TRAUB TNA400 verfügen über ein torsions- und biegesteifes Schrägbett, das unter 40 Grad geneigt ist. Es trägt den thermosymmetrisch gestalteten Spindelstock, die Profilschienen-Wälzführung für den Kreuzschlitten und die separate Gleitführung für den Reitstock.

Die Arbeitsspindel ist in hochpräzisen, lebensdauer-geschmierten und spielfrei vorgespannten Wälzlager gelagert. Der Spindelkopf mit Kurzkegelaufnahme ist für den Anbau aller gängigen Spannzeuge geeignet.

Der Scheibenrevolver ist mit 12 Werkzeugaufnahmen ausgestattet. Innere Kühlmittelzufuhr und Richtungslogik sind selbstverständlich. Er hebt beim Schalten nicht ab, dadurch ergeben sich hervorragende Span-zu-Span-Zeiten.

Das iXpanel Bedienkonzept öffnet den Zugang zu einer vernetzten Produktion. Mit iXpanel stehen alle relevanten Informationen für eine wirtschaftliche Fertigung direkt an der Maschine zur Verfügung. iXpanel ist bereits im Standard enthalten und individuell erweiterbar. Sie können iXpanel so einsetzen, wie Sie es sich für Ihre Unternehmensorganisation wünschen - eben Industrie 4.0 nach Maß.





Technische Daten

TRAUB TNA300

TRAUB TNA400

Arbeitsbereich

Spindeldurchlass	mm	65	80
Spindelkopf DIN 55026		A6	A8
Spannfutterdurchmesser	mm	200–250	200–315
Drehdurchmesser max.	mm	275	395
Weg über Drehmitte	mm	35	50
Drehlänge max.	mm	450	750
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	395	530
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	520	665

Hauptantrieb

Leistung	kW	11	22
Spindeldrehzahl max.	min ⁻¹	4.000	3.150
Drehmoment	Nm	280	485
C-Achse	min ⁻¹	100	100

Werkzeugträger

Werkzeugaufnahmen für Zylinderschaft DIN 69 880	Anzahl	12	12
Schaftdurchmesser	mm	30	40
Meißelquerschnitt	mm	20 x 20	25 x 25
Schaltzeit 1 Station	s	0,5	0,6
Schaltzeit jede weitere Station	s	0,15	0,15
Y-Achse	mm	± 35	± 50

Vorschubantriebe

Eilgang- und Bahngeschwindigkeit [X–Z–Y]	m/min	15–18 –10	15–24–12
--	-------	-----------	----------

Antrieb für Revolverwerkzeuge

Werkzeugstationen mit Antrieb	Anzahl	12	12
Leistung bei 25% ED	kW	4	5,5
Max. Drehmoment am Antriebsrad	Nm	16	47
Drehzahl des Antriebsrades	min ⁻¹	4.000	4.000

Reitstock

Pinolendurchmesser	mm	70	85
Pinolenhub	mm	60	140
Pinolenanstellkraft bei 55 bar	N	8.600	10.000
Aufnahme nach DIN 228		MK 4	MK 5

Kühlschmiereinrichtung

Förderdruck Standard	bar	5 / 20	5 / 20
Behälterinhalt	l	275	275

Anschlußleistung

mit Antrieb für Revolverwerkzeuge	kW	22	35
-----------------------------------	----	----	----

Gewicht

mit Reitstock, ca.	kg	3.500	6.200
--------------------	----	-------	-------

Maschinenabmessungen

Länge (ohne Späneförderer)	mm	2.710	4.592
Tiefe	mm	1.620	1.821
Höhe	mm	1.800	2.005

Steuerung

TRAUB TX8i-s

TRAUB TX8i-s

Service-Management

INDEX-0250 (540111_dev)

Attribut	Wert	Attribut	Wert
Modell	INDEX-0250	Hersteller	INDEX
Produkt	INDEX-0250	Produkt	INDEX-0250
Produkt	INDEX-0250	Produkt	INDEX-0250

Attribute-Werte

Attribut	Wert	Attribut	Wert
Modell	INDEX-0250	Hersteller	INDEX
Produkt	INDEX-0250	Produkt	INDEX-0250
Produkt	INDEX-0250	Produkt	INDEX-0250

X4.0

DIE FERTIGUNG IM BLICK BEHALTEN

Überwachen und analysieren Sie die Produktivität Ihres Maschinenparks. Lassen Sie sich über Störungen informieren und verfolgen Sie zu jeder Zeit den Status Ihrer Maschinen. **Machen Sie Ihre Fertigungsprozesse sicher und effizient!**

INDEX-Werke GmbH & Co. KG, Hahn & Tessky • www.index-traub.com