Communiqué de presse du 27/07/2022

INDEX à l’AMB 2022 :

**bien plus que le « simple » tournage**

**La 20e édition du salon AMB, qui se tiendra du 13 au 17 septembre 2022, est le rendez-vous incontournable de tous les experts de l’usinage des métaux par enlèvement de copeaux et INDEX sera présente pour présenter sa vaste gamme de produits. Au cœur de celle-ci figurent les nouveaux centres de tournage et de fraisage INDEX G220 et TRAUB TNX220, ainsi que la nouvelle cellule robotisée iXcenter de taille L. Point fort : la démonstration en direct des tours automatiques de production INDEX ABC et C200, du tour à poupée mobile TRAUB TNL12 et du tour multibroche INDEX MS24-6. Ces machines seront flanquées de guichets d'information et de conseil où vous pourrez découvrir l’univers numérique d'INDEX iXworld et les applications spécifiques aux différents secteurs.**

La nouvelle génération du « petit » **centre de tournage et de fraisage INDEX G220** et le nouveau centre de tournage et de fraisage **TRAUB TNX220**, présenté en avant-première lors du salon, partagent la même conception jusqu’à la technologie d’entraînement et de commande. Ces dernières nouveautés élaborées par les spécialistes du tournage d’Esslingen sont destinées à répondre à la tendance actuelle de l’usinage complet – un domaine très exigeant. Les deux machines offrent un passage de broche de 76 mm, un diamètre de mandrin de serrage de 200 mm et une longueur de tournage de 900 mm. Fondées sur un concept innovant, elles définissent de nouveaux standards de productivité et de flexibilité : le socle de machine en fonte minérale et les guidages linéaires généreusement dimensionnés sont autant d’éléments déterminants pour des caractéristiques optimales d’amortissement et de stabilité ainsi que pour d’excellentes valeurs dynamiques. Elles se caractérisent notamment par la motobroche de fraisage avec l’axe Y/B à suspension hydrodynamique ainsi que par les deux tourelles d’outils situées en bas. Ensemble, ces caractéristiques permettent de garantir un processus d’usinage complet flexible et hautement productif.

En complément de ces deux centres de tournage et de fraisage, INDEX présente le nouveau **iXcenter de taille L** qui lui permet de proposer à ses clients une série complète de variantes de cellules d’automatisation de la taille S à XL. Tout comme la version XL, l’iXcenter L est constitué d’une cellule robotisée placée en amont de la machine et qui peut être accostée sur les deux côtés par des modules différents : par exemple, des modules de palettes/rayonnages, des postes de mesure/contrôle ainsi que des dispositifs d’ébavurage, de nettoyage, de marquage au laser et bien plus encore. L'enchaînement de processus depuis l’enlèvement de copeaux jusqu’à l’emballage peut ainsi être complètement automatisée.

D’ailleurs, si vous recherchez une solution d’usinage plus grande, ne ratez pas la démonstration en direct du centre de tournage et de fraisage **INDEX G320** au stand J10, hall 1 de l’usine de fabrication d’outils en carbure Paul Horn GmbH.

**Tour automatique INDEX ABC, désormais avec axe Y**

L’autre point fort du stand INDEX vous permettra de découvrir la nouvelle version du **tour automatique CNC INDEX ABC** qui se caractérise surtout par des améliorations majeures apportées à la tourelle supérieure. Il s’agit notamment d’un axe de déplacement électronique indexable, de la fonctionnalité Y, du réglage de la hauteur et de la possibilité d’équiper le tour de porte-outils doubles. Malgré toutes ces innovations, INDEX a conservé les caractéristiques appréciées du modèle actuel qui a fait ses preuves : soit le concept de la machine, le compartiment d’usinage et l’encombrement qui sont restés exactement les mêmes. Le système de commande ne change pas avec l’adoption d’une Siemens S840D sl ou d’une Fanuc 31i-B. La variante la plus récente sera présentée sur le stand à l’AMB.

Les **tours automatiques de production INDEX C** sont reconnus pour leurs qualités et ouvrent de nouvelles perspectives pour la production rapide de pièces complexes tournées dans des barres. Venez découvrir une démonstration en direct sur le stand INDEX d’un tour C200 avec une commande Fanuc. Un tour INDEX C100 avec une commande S840D sl sera exposé à l’entrée Est du salon dans l’espace « Sonderschau Jugend » réservé à la génération future d’utilisateurs. Il s’agit d’une expérience lancée par la « Nachwuchsstiftung Maschinenbau », la fondation pour le développement durable dans la construction de machines, en coopération avec des partenaires industriels pour susciter l’engouement des jeunes pour les métiers de l’usinage des métaux. Nous ne sommes pas peu fiers de notre INDEX C100. L’usinage simultané avec trois tourelles sur broche principale et contre-broche est un spectacle de haute technologie qui ne laissera personne indifférent.

**Tour à poupée mobile perfectionné et tour multibroche pour barres de 24 mm**

Retournons maintenant au stand INDEX. Le **tour à poupée mobile TRAUB TNL12** vaut le détour. Il peut maintenant être transformé en toute simplicité – tout comme son grand frère – en tour à poupée fixe. Il offre en outre des caractéristiques optimales pour obtenir une augmentation notable de la production de petites pièces de précision. La nouvelle version présentée à l’AMB est plus compacte que le modèle précédent et offre une cinématique encore plus perfectionnée.

Le **tour multibroche CNC INDEX MS24-6** vous garantit à coup sûr des opérations de tournage ultra-rentables. Plus compact que son prédécesseur, le MS22-6, il permet cependant d’usiner des barres plus larges avec un diamètre de 24 mm. Dans l’optique d’une diminution des quantités, le concept d’équipement optimisé est très important. Le système de bridage rapide INDEX à denture en W intégrée sur le chariot transversal y contribue.

En complément du diamètre de barre supérieur de la MS24-6, découvrez le nouveau **magasin embarreur INDEX MBL24-6** qui permet d’usiner des barres silencieusement et sans vibration, une caractéristique qui a fait la réputation des MBL. Il est disponible comme chargeur de bottes et de barres en deux tailles, respectivement de 3 300 mm et 4 300 mm.

**Nouvelle application mobile iX4.0**

L’innovation INDEX ne se limite pas seulement à la technologie des machines, mais s’applique aussi à l’environnement numérique. La plate-forme INDEX **iXworld** hébergée dans le cloud connait un développement très rapide depuis quelques années. De nombreuses applications iX4.0 architecturées autour de la **plate-forme IoT d'INDEX iX4.0** contribuent à améliorer la facilité d’utilisation et l’efficience de toute la chaîne de processus.

N’attendez pas pour découvrir la nouvelle **application iX4.0 « iXmobile »** pour iPhone et Android, disponible pour les utilisateurs iXworld sur le Play Store de Google ou sur l’App Store d'Apple. Pour un contrôle en continu de l’état actuel de la production, il vous suffit d’ajouter les machines dans l’application. En cas d’arrêt de la production ou d’un problème sérieux, une notification est envoyée aux utilisateurs. Ils peuvent ainsi intervenir rapidement et éviter les arrêts de production très coûteux, notamment en cas de fonctionnement en mode entièrement automatisé ou avec une intervention minimale de l’opérateur.

La **boutique en ligne iXshop** vous permet d’acheter facilement des porte-outils, des accessoires, des organes de bridage, des pièces de rechange et bien plus encore. La **plate-forme en ligne iXservices** permet entre autres de gérer des machines et de planifier l’entretien et la maintenance, y compris les réparations et le suivi des défauts. Naturellement, les spécialistes INDEX sont ici disponibles pour vous conseiller en matière de modernisation et de rééquipement et vous présenter tous les aspects des machines virtuelles.

**Meet the experts – Informations sur les solutions spécifiques aux différents secteurs**

Ne manquez pas cette occasion de rencontrer les experts sectoriels d'INDEX lors de votre passage au salon AMB. Le comptoir Meet-the-experts est dédié aux discussions portant sur les tâches et les solutions d’usinage pour les secteurs de la médecine, de l’aérospatiale et de l’électro-mobilité.

Enfin, l'AMB sera aussi l'occasion pour INDEX de présenter l’entreprise partenaire **One Click Metal**, un spécialiste des solutions de fabrication additive dont Index est actionnaire majoritaire depuis mars 2021. Avec environ 20 employés, hommes et femmes, One Click Metal développe des solutions globales dans le domaine de l’impression 3D métal pour les composants de petite et moyenne taille.

**Contact :** INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky

Rainer Gondek

Directeur Global Marketing

Tél. : +49 (711) 3191-1286

[rainer.gondek@index-werke.de](mailto:rainer.gondek@index-werke.de)



Photo 1 : découverte de l’usinage complet et efficient avec la nouvelle TRAUB TNX220 et INDEX G220.

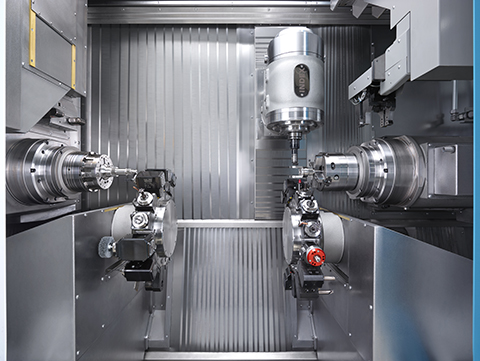
****

Photo 2 : tournage et fraisage, compartiment d’usinage de l’INDEX G220



Photo 3 : l’iXcenter est constitué d’une cellule robotisée installée devant la machine, sur laquelle différents modules peuvent être greffés.



Photo 4 : l’INDEX ABC dispose maintenant aussi d’un axe Y.



Photo 5 : avec le tour à poupée mobile/poupée fixe TRAUB TNL12, gagnez en productivité pour le tournage de petites pièces de haute précision.

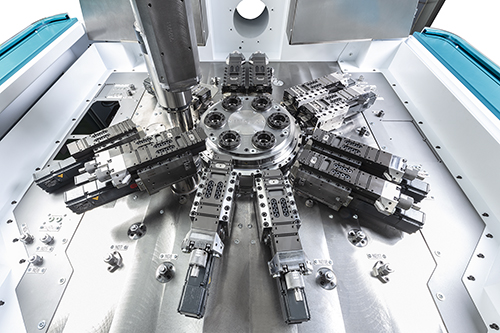


Photo 6 : plus compact que son prédécesseur, le MS22-6, le tour multibroche INDEX MS24-6 permet cependant d’usiner des barres plus larges avec un diamètre de 24 mm.



Photo 7 : avec l’application iXmobile iX4.0 pour iPhone et Android, les utilisateurs peuvent surveiller à tout moment l’état actuel de la production.



Photo 8 : logo INDEX