Comunicato stampa del 04/10/2021

INDEX G320: il centro di tornitura e fresatura per pezzi di medie dimensioni

**I nuovi centri di tornitura e fresatura INDEX G300 e INDEX G320 integrano la gamma di prodotti INDEX. Con una lunghezza di tornitura di 1400 mm completano l’offerta per una efficiente tornitura e fresatura di pezzi di medie dimensioni.**

La lavorazione completa è la tendenza del futuro, in particolare per i centri di tornitura e fresatura in grado di gestire alla perfezione entrambe le tecnologie. È questo il motivo determinante che ha portato il reparto di sviluppo di INDEX a presentare sul mercato il nuovo G420, un centro di tornitura e fresatura con caratteristiche speciali. Era il 2018 e il successo non si è fatto attendere a lungo. Per questo INDEX ha ampliato la serie con la variante più grande e potente INDEX G520 per poi proseguire e con il modello leggermente più piccolo INDEX G320.

La concezione di successo della macchina non è cambiata. Grazie a un basamento rigido e ammortizzante con struttura a blocchi in ghisa minerale e a guide lineari di grandi dimensioni negli assi X e Z anche il nuovo G320 offre straordinarie proprietà di stabilità e ammortizzazione nonché valori dinamici per risultati di lavorazione di altissimo livello con un elevata produttività.

Come per i modelli INDEX G420 e G520, il mandrino portafresa motorizzato posizionato sopra l’asse di rotazione con l'asse Y/B con cuscinetti idrodinamici è un elemento essenziale. I suoi potenti azionamenti consentono le più disparate lavorazioni di fori e fresature fino alla lavorazione a cinque assi. In alternativa è possibile scegliere fra 16,6 kW, 72 Nm, 12.000 min-1 (100% ED) o 16 kW, 45 Nm, 18.000 giri/min (100% ED). In parallelo al tempo principale, il mandrino portafresa motorizzato attinge da un magazzino utensili che può contenere fino a 115 utensili (HSK-T63 o Capto C6).

INDEX G320 garantisce una truciolatura efficiente anche grazie alle due torrette portautensili montate in basso. Le dodici stazioni possono essere attrezzate costantemente con utensili motorizzati. La torretta può essere traslata non solo in direzione X e Z, ma anche in direzione Y.

La massima lunghezza di tornitura di INDEX G320 è di 1.400 mm. I due mandrini di lavoro identici (mandrino principale e contromandrino) sono raffreddati a liquido e offrono un passaggio del mandrino di 102 mm a 4.000 giri/min. Sono idrodinamici e potenti (44 kW; coppia 525 Nm con 100% ED).

Un’altra caratteristica importante: l’ampio spazio di lavoro e la distanza fra mandrino principale e contromandrino consente di procedere alla truciolatura contemporaneamente sul mandrino principale e sul contromandrino con il mandrino portafresa motorizzato e le torrette portautensili senza rischio di collisione. La capacità di abbassamento delle torrette portautensili consente inoltre di evitare situazioni con rischio di collisione.

È prevista anche l’automazione del centro di tornitura e fresatura con un’unità di manipolazione a 2 assi integrata e/o la cella robotizzata iXcenter. Come unità di controllo è stata adattata una S 840D SL di Siemens che come sempre può essere utilizzata facilmente con la soluzione cockpit iXpanel di INDEX.

**Le principali caratteristiche di INDEX G320:**

* spazio di lavoro accuratamente progettato per lunghezze di tornitura fino a 1.400 mm e possibilità di lavorazione variabili
* mandrino principale e contromandrino identici con passaggio del mandrino di 102 mm, coppia 525 / 715 Nm (100% / 40% ED) a 4.000 giri/min
* Ø max. mandrino di serraggio 315 mm
* potente mandrino portafresa motorizzato con collaudata cinematica con cannotti Y/B per lavorazioni di fresatura complesse a 5 assi
* due portautensili inferiori con 12 stazioni VDI40 o 15 stazioni VDI30 ciascuno
* elevata stabilità termica e meccanica

**Contatti:** INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky

Rainer Gondek

Responsabile Global Marketing

Tel.: +49 (711) 3191-1286

[rainer.gondek@index-werke.de](mailto:rainer.gondek@index-werke.de)



Figura 1:

Il nuovo centro di tornitura e fresatura INDEX G320 con 2 torrette portautensili e un potente elettromandrino di fresatura. Per la manipolazione del pezzo oltre a un caricatore a portale con pinza doppia (figura) è possibile utilizzare anche l'iXcenter modulare.



Figura 2:

Con una lunghezza di fresatura di 1400 mm, INDEX G320 completa l'offerta per la potente tornitura e fresatura di componenti di medie dimensioni.