

Lehrgangsbeschreibung

INDEX TRAUB

Kursbezeichnung: Bedienerkurs für CNC-Drehmaschinen der Baureihe V100 mit Siemens Powerline

Kurs-Nr.: 120

Teilnehmer: Bedienungspersonal

Ausbildungsziel:

Der Kursteilnehmer ist in der Lage:

- Maschine und Steuerung im Einricht-Betrieb, im Automatikbetrieb und bei Unterbrechungen zu bedienen
- Werkzeughandhabung und Programmertechnik zu beherrschen

Lehrgangsinhalt:

- Bedienpult der Steuerung
- Maschine, Arbeitsraum, Werkzeugträger und Referenzpunkte
- Einrichten der Maschine auf ein von INDEX vorgegebenes Werkstück
- Maschine im Automatikbetrieb
- Programm ein-, auslesen, Programmtest , Korrektursatz
- Vorgehensweise bei Programmänderung , kopieren usw
- Programmunterbrechung und Wiederbeginn,
Satzvorlauf : Unterbrechungs-, Zielsatz, Programmcheck
- Interpretation von Störmeldungen, sowie elementare Wartungshinweise

Teilnahmevoraussetzungen:

- Fundierte technologische Kenntnisse vom Drehen.
- Empfehlung: Kenntnisse von NC/CNC - Grundlagen.
- **Sicherheitsschuhe sind mitzubringen und während der gesamten Kursdauer zu tragen**

Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (9:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Hahn & Tessky

Werk Reichenbach
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de

Telefon (07153) 502-525