

**Intitulé:** Cours de conduite machine sur tours CN,  
série C100/C200, commande Fanuc 31i, modèle B

---

**N° formation:** 113

---

**Participants:** Opérateurs

---

## Objectif:

Le participant sera capable de:

- conduire la machine et la commande en mode réglage, automatique et en cas d'interruptions
- 

## Sujets traités:

- Pupitre de conduite de la commande
  - Machine, zone d'usinage, unités d'usinage et points de référence
  - Réglage de la machine sur une pièce INDEX
  - Machine en mode automatique
  - Entrée et sortie de programmes, test du programme, corrections
  - Procédure de modification du programme, copier etc...
  - Interruption du programme et reprise de cycle
  - Interprétation des messages de perturbation et consignes élémentaires de maintenance
- 

## Prérequis:

- Solides connaissances en technologie de tournage
  - Connaissances de base de la commande numérique recommandées
  - **Le port de VOS chaussures de sécurité est obligatoire pendant toute la durée du cours!**
- 

## Durée:

4 jours et demi - du lundi (9 heures) au vendredi (12 heures)

---

## Site:

### **INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky**

Usine de Reichenbach  
Hauffstraße 4  
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: [schulung@index-werke.de](mailto:schulung@index-werke.de)  
Tél: + 49 (0) 7153 502-525