

**Kursbezeichnung:** Programmierkurs für CNC-Drehmaschinen der Baureihe G220 mit Siemens Solutionline

---

**Kurs-Nr.:** 91

---

**Teilnehmer:** Programmierer und Bediener

---

**Ausbildungsziel:**

- Manuelle Programmierung der Maschine mit Zusatzeinrichtungen.
- 

**Lehrgangsinhalt:**

- Kanalstruktur
  - Programmnummernschlüssel
  - Umrüsten
  - Adressen und Funktionen
  - Grundlagen der Programmierung
  - Werkzeugverwaltung
  - Wegbedingungen
  - R-Parameter,
  - Programmverzweigungen
  - Unterprogramme. Zyklen
  - C-Achse
  - Portalabnehmeeinrichtung
  - MFS 1 + Rev.2
  - Gegenspindel
  - Y/B- Achse
  - Stangennachschübe
  - Werkzeugwechsler
  - Zusatzeinrichtungen
  - Beispiel programmieren und kommentieren
- 

**Teilnahmevoraussetzungen:**

- Fundierte Kenntnisse im manuellen Programmieren von 2 und 4-achsigen Maschinen.  
Erworben durch Teilnahme an einem Grundlehrgang oder durch längere Praxis.
- 

**Kursdauer:**

4,5 Tage - von Montag (09:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

---

**Kursort:**

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG  
Hahn & Tessky**

Werk Reichenbach  
Hauffstraße 4  
73262 Reichenbach

E-Mail: [schulung@index-werke.de](mailto:schulung@index-werke.de)  
Telefon (07153) 502-525