

Lehrgangsbeschreibung

INDEX TRAUB

Kursbezeichnung: Programmierkurs für CNC-Mehrspindler der Baureihe MS32C mit Siemens Powerline

Kurs-Nr.: 63

Teilnehmer: Programmierer und Bediener

Ausbildungsziel:

- Manuelle Programmierung von MS-Maschinen mit Zusatzeinrichtungen.

Lehrgangsinhalt:

- Grundlagen der Programmierung
- Kanalstruktur
- Jobliste/INDEX.INI
- G- und M- Funktionen
- Wegbedingungen
- Werkzeugdaten
- Parameter/Variablen
- Programmverzweigungen
- Unterprogramme / Anwender-Zyklen
- C-Achse
- Hersteller Zyklen
- POS-Achsen
- Ausblendebenen
- Werkstückverwaltung
- Gegenspindel
- Optionen soweit an Kundenmaschinen vorhanden:
 - Frei programmierbare Schnittstelle
 - Y-Achse
 - Transmit / Tracyl
 - Lademagazin
 - Mehrkantdrehen
- Nicht besprochen wird die Option Werkzeugbruchüberwachung – ARTIS hierfür wird eine Schulung durch die Fa. ARTIS durchgeführt.

Teilnahmevoraussetzungen:

- Fundierte Kenntnisse im manuellen Programmieren von CNC- Drehmaschinen.
Erworben durch Teilnahme an einem Grundlehrgang oder durch längere Praxis.

Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (09:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Hahn & Tessky

Werk Reichenbach

Hauffstraße 4

73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de

Telefon (07153) 502-525