

Kursbezeichnung: Bedienerkurs für CNC-Drehmaschinen der Baureihe TNL18-7

Kurs-Nr.: 2.30

Teilnehmer: Bedienungspersonal

Ausbildungsziel:

Der Kursteilnehmer ist in der Lage:

- Maschine und Steuerung zu bedienen
- Werkzeughandhabung und Programmertechnik zu beherrschen

Lehrgangsinhalt:

Von der Eingabe des Programms (über Datenträger und Handeingabe) einschließlich Ändern und Optimieren wird ein Dreiteil eingerichtet und gefertigt.

Im Kurs werden folgende Themen behandelt und an der Maschine praktisch geübt:

- Aufbau und Funktionsweise der CNC-Drehmaschinen
- Bedienung Maschinen- und NC-Bedientafel
- Einrichtebetrieb, F0 erklären
- MDI Betrieb
- Spannzangenwechsel/Druckeinstellung HSP / GSP
- Werkzeugvermessung, Wz Daten Eingabe,
- Standzeitüberwachung
- Werkzeuge in Maschine einbauen
- Programm im Dry-Run und Einzelsatz abfahren und auf Fehler prüfen
- Umgang mit der Achsanzeige WZ Pos, Restweg, G-Modal
- Programm „Einfahren“
- Programm Unterbrechen und Fortsetzen
- „Einstiegen“
- Programm optimieren, Wz Offset usw.
- alle wichtigen Menüs an der Bedientafel erklären
- Unterprogramme aktivieren
- Setupeinstellungen, Programmparameter, Check Alarne
- SPS Schalter, Schlüsselschalter
- Vorgehen nach Kollision, Achsen eichen
- Daten Ein/Auslesen
- Sicherheitseinrichtungen,
- Alarne, Fehlerdiagnose und Programmierfehlerbehebung
- iXpanel - Bedienung und Funktionalität
- Zugriffskonzept

Teilnahmevoraussetzungen:

- Programmiergrundkurs TX8i-s Steuerung Nr. 2.3
- Sicherheitsschuhe sind mitzubringen und während der gesamten Kursdauer zu tragen

Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (9:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Hahn & Tessky

Werk Reichenbach

Hauffstraße 4

73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de

Telefon (07153) 502-525