

Lehrgangsbeschreibung

INDEX **TRAUB**

Kursbezeichnung: Programmiergrundkurs TX8i-s Steuerung für CNC-Drehmaschinen der Baureihe TNK42 / TNK65

Kurs-Nr.: 2.2

Teilnehmer: Programmierer und Bediener

Ausbildungsziel:

- Kennen lernen der TX8i-s spezifischen Programmiertechnik
- Erstellen kompletter Programme mit den häufigsten zerspanungstechnischen Anwendungen.

Der Kurs befähigt zur Teilnahme am Aufbaukurs 2.20

Lehrgangsinhalt:

- Basis Programmierung, Technologie
- Nullpunktverschiebungen aller Systeme an Haupt- Gegenspindel
- Benutzung des Geometrieprozessors
- Dialogfunktionen, Init, Abgreifen Abstechen
- Windowsfunktionen: Löschen, Kopieren, Ausschneiden Suchen / Ersetzten
- Abgleichen
- Unterschied Dialog- NC-Programm
- Zyklusprogrammierung für Schruppen, Bohren, Gewinde
- Unterprogrammtechnik / Makroaufruf
- Erstellung eines Arbeitsplans
- Erstellen eines Teileprogrammes für ein einfaches Drehteil mit einfacher Fräsbearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen
- Eingabe und Simulation eines Teileprogrammes am PC

Teilnahmevoraussetzungen:

- Grundkenntnisse der CNC-Technik
- PC Grundkenntnisse und Erfahrung an Traub CNC-Maschinen sind empfehlenswert

Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (9:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Hahn & Tessky

Werk Reichenbach

Hauffstraße 4

73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de

Telefon (07153) 502-525