

**Kursbezeichnung:** Programmierkurs TX8i-s Steuerung für CNC-Drehmaschinen  
der Baureihen TNL 18-9 / TNL 32-9

---

**Kurs-Nr.:** 2.5

---

**Teilnehmer:** Programmierer und Bediener

---

## **Ausbildungsziel:**

- Kennen lernen der TX8i-p spezifischen Programmierertechnik
- Erstellen kompletter Programme mit den häufigsten zerspanungstechnischen Anwendungen.

Der Kurs befähigt zur Teilnahme am Bedienerkurs 2.50 / 2.51

---

## **Lehgangsinhalt:**

- Basis Programmierung, Technologie
  - Nullpunktverschiebungen aller Systeme an Haupt- Gegenspindel
  - Benutzung des Geometrieprozessors
  - Dialogfunktionen, Init, Abgreifen Abstechen
  - Windowsfunktionen: Löschen, Kopieren, Ausschneiden Suchen / Ersetzen
  - Abgleichen
  - Unterschied Dialog- NC-Programm
  - Zyklenprogrammierung für Schruppen, Bohren, Gewinde
  - Unterprogrammtechnik / Makroaufruf
  - Erstellung eines Arbeitsplans
  - Erstellen eines Teileprogrammes für ein einfaches Drehteil mit einfacher Fräs-Bearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen
  - Eingabe und Simulation eines Teileprogrammes am PC
- 

## **Teilnahmevoraussetzungen:**

- Grundkenntnisse der CNC-Technik
  - PC Grundkenntnisse und Erfahrung an Traub CNC-Maschinen sind Empfehlenswert
- 

## **Kursdauer:**

4,5 Tage - von Montag (9:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

---

## **Kursort:**

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG**  
**Hahn & Tessky**

Werk Reichenbach  
Hauffstraße 4  
73262 Reichenbach

E-Mail: [schulung@index-werke.de](mailto:schulung@index-werke.de)  
Telefon (07153) 502-525