

Lehrgangsbeschreibung

INDEX TRAUB

Kursbezeichnung: Programmiergrundkurs TX8D / TX8F / TX8H Steuerung
für CNC-Drehmaschinen der TNA- / TNC-Baureihe

Kurs-Nr.: 3.0

Teilnehmer: Programmierer und Bediener

Ausbildungsziel:

- Kennenlernen der TX8D / TX8F / TX8H Spezifischen Programmietechnik
- Nutzen der Basisfunktionen der Steuerung

Lehrgangsinhalt:

- Vorstellung von Maschine und Steuerung
- Arbeitsraum mit Null- und Bezugspunkt, NC-Achsen
- Werkstücknullpunkt, Werkzeugwechselpunkt
- Basisprogrammierung, Technologie
- Geometriezüge mit unbekannten Schnittpunkten
- Benutzung des Geometrieprozessors
- Nullpunktverschiebung, Initialisierung
- Windowsfunktionen: Löschen, Kopieren, Ausschneiden Suchen / Ersetzen
- Programm Strukturieren
- Unterschied Dialog- NC-Programm
- Zyklenprogrammierung für Schruppen, Bohren, Gewinde Schneidenradiuskompensation
- Unterprogrammtechnik / Makroaufruf
- Erstellen eines Teile-Programmes für ein Drehteil mit einer einfachen C-Achs Bearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen

Teilnahmevoraussetzungen:

- Grundkenntnisse der CNC-Technik
- PC Grundkenntnisse und Erfahrung an Traub CNC-Maschinen sind Empfehlenswert

Kursdauer:

2,5 Tage - von Montag (9.00 Uhr) bis Mittwoch (12.00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Hahn & Tessky

Werk Reichenbach

Hauffstraße 4

73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de

Telefon (07153) 502-525