

## 4.0 Programmation TNX65/42

---

**Participants :** Opérateurs et programmeurs

---

**Objectif :**

- Introduction aux techniques de programmation spécifiques de la TX8i-s
- Élaboration de programmes complets avec les applications d'enlèvement de copeaux les plus courantes.

Habilitation à la formation d'approfondissement pour opérateurs n° 04:10

---

**Sujets traités :**

- Présentation de la machine et de sa commande
  - Étude de la zone d'usinage, des points d'origine et de repères, du point d'origine de pièce et point de changement d'outil
  - Utilisation du processeur de géométrie
  - Macros d'initialisation pour prise de pièces, tronçonnage et tri
  - Effacer, copier, couper, chercher et remplacer
  - Création d'un programme structuré
  - Différence entre programmation conversationnelle et programmation CN
  - Utilisation de la programmation par cycles d'ébauche, de perçage, de filetage
  - Programmation de plusieurs systèmes de pièces
  - Asservissement et transposition des axes numériques
  - Élaboration d'un plan de travail
  - Élaboration d'un programme pièce pour une pièce tournée complexe
  - Opérations de fraisage avec outils entraînés
  - Saisie et simulation 3D d'un programme pièce sur PC, simulation 3D comprise
- 

**Conditions préalables :**

- Connaissances de base des techniques CNC
  - Connaissances de base PC et expérience sur machines CNC Traub recommandées
- 

**Durée :**

4,5 jours – du lundi (9) au vendredi (12 heures)

---

E-mail : [training@index-werke.de](mailto:training@index-werke.de)

Téléphone +49 711 3191525