TRAUB

Intitulé: Cours de programmation des tours CN

TRAUB TNL, commande TNX8i-s

N° formation : IFR-151, version 7 du 11/2025.

Public : Programmeurs / Opérateurs sur tour à commande numérique.

Objectifs :
• Introduction à la programmation spécifique de la TX8i-s
• à l'issue de la formation, le participant sera capable de créer des programmes complets comprenant les applications les plus courantes

Prérequis :
• Connaissances de base de la commande numérique
• Connaissances de base PC et expérience sur tours TRAUB recommandées

Modalités d'accès : signature préalable de la convention de formation.

Contenu de la formation :

• Présentation de la machine et de la commande
• Zone de travail, référentiels et origines, axes numérisés
• Zéro pièce, point de changement d'outils
• Programmation de base, technologie
• Décalage des référentiels de tous les systèmes broche principale/contrebroche
• Trajectoires géométriques avec points d'intersection non cotés
• Utilisation du processeur de géométrie
• Fonctions de dialogue, d'initialisation, de prise de pièce et de tronçonnage
• Fonctions Windows: effacer, copier, couper, chercher / remplacer
• Synchronisation
• Activation de la compensation de rayon de coupe.
• Construire un programme
• Différence entre programme assisté et programme CN
• Programmation des cycles d'ébauche, de perçage, de filetage
• Couplages des axes pour usinage en simultané
• Technique des sous-programmes / appel des macros
• Élaboration d'un plan de travail
• Élaboration d'un programme pièce d'une pièce de décolletage simple avec simple fraisage et outils rotatifs
• Saisie et simulation d'un programme pièce à l'ordinateur
• Affichage de la pièce en 3D

Moyens pédagogiques :
Enseignement théorique avec support sur clé USB (manuel d'utilisation) et exemples pratiques sur table.

Durée : 32 heures.

Nombre de participants : 4 personnes maximum.

Suivi de la formation : L'émargement de la feuille de présence par chaque stagiaire, fiche d'évaluation.

Modalités d'évaluation : Test pratique et mise en conditions réelles de travail, établissement d'un programme pièce sur exemple. Contrôle des acquis en fin de session et attestation de formation.

Lieu : Site client ou chez INDEX France Villebon-sur-Yvette / INDEX France Bonneville.

Sécurité : Prise en compte du règlement intérieur, du livret d'accueil.
Port de vos chaussures de sécurité obligatoire + EPI.

Accueil PSH : Formation ouverte aux personnes en situation de handicap.

Tarif : 5120 € HT par session sur site INDEX France
Pour une formation sur site client prévoir des frais de trajet & d'hébergement selon le tarif SAV

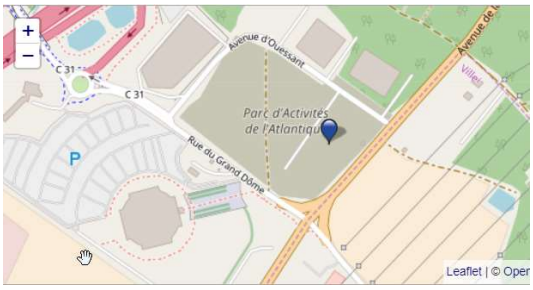
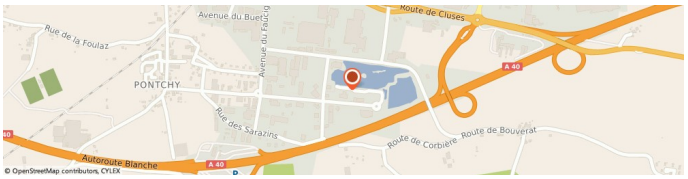
Moyens d'encadrement : INDEX France atteste que ses formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Pourcentage de satisfaction : Pour 2025, 97 % des évaluations de nos formations programmation machine se situent entre satisfaisant et excellent pour un nombre total de 51 stagiaires.

Contacts : **INDEX France** → +33.1.69.18.76.76
Alexandra Krause: +33.1.69.18.61.65
alexandra.krause@index-group.com

Accès à nos sites :

Site de Villebon-sur-Yvette
12 Avenue d'Ouessant, Bâtiment I
91140 Villebon-sur-Yvette



Site de Bonneville
399 avenue de la Roche Parnale
Z.I. la Motte Longue
74130 Bonneville